

ExxonMobil LDPE

LD 251

挤出涂布树脂

简介

LD 251 是一个标准的低密度聚乙烯挤出涂布牌号，可提供：

- 低缩颈
- 优异的热封性（例如，高速 FFS 生产线大都要求的高热封速度和 / 或低热封温度）
- 良好的感观性能（气味和残留味小）

应用

- 普通挤出涂布，挤出层压，共挤出涂布
- 应用在对热封性能有很高要求的包装以及工业用功能结构领域
- 在不同基材上涂布，例如牛皮纸、纸板和纸、铝箔、软薄膜（纤维素薄膜、聚酰胺、聚酯等）
- 食品包装
- 液体包装
- 照相纸

添加剂	抗粘连剂	滑爽剂	热稳定剂
LD 251	无	无	无

树脂特性	测试方法	典型值 / 单位	
熔融指数	ASTM D 1238	8 g / 10 min	
密度	埃克森美孚方法	0.9155 g / cm ³	
熔点	埃克森美孚方法	104 °C	219 °F
维卡软化点	ASTM D1525	85 °C	185 °F

涂布特性

缩颈，50 m / min (164 ft / min) (恒定输出 x 35 rpm, 295 °C, 563 °F)	埃克森美孚方法	3.8 cm	1.5 in
缩颈，100 m / min (328 ft / min) (恒定输出 x 35 rpm (295 °C, 563 °F)	埃克森美孚方法	3.5 cm	1.38 in
牵伸速度 F100 (恒定输出 x 35 rpm (295 °C, 563 °F)	埃克森美孚方法	155 m / min	508 ft / min

典型值是在气隙为 170 mm (6.7 inch) 的条件下在埃克森美孚化工欧洲技术中心的共挤出中试生产线上测得的。

LD 251 原则上可应用于各欧盟成员国和美国（符合 FDA 认证）与食品有直接接触的产品中，可能有迁移或使用限制。请联系埃克森美孚化工销售代表以取得特定牌号的详细信息和/或合格证明。