

ExxonMobil LDPE

LD 259 挤出涂层树脂

简介

LD 259 是低密度聚乙烯的挤出涂层级树脂，特别为无纺布底层涂层用途推出。其高熔融指数和低密度使它能够以下要求之间取得恰好的平衡：

- 在无纺布上粘附
- 涂层后保持挠性
- 对液体和气体的阻隔性

LD 259 也可以用作一般的挤出共挤涂层级树脂，具有：

- 容易的加工性
- 良好的套入 / 耐拉平衡
- 极佳的热封性

应用

- 一般挤出涂层、挤出复合制品、共挤涂层及同步挤出涂层
- 作为各类底层的涂层，特别是天然和人造无纺布底层及能渗透材料
- 文件增塑
- 食品包装
- 无纺布涂层

添加剂配套	开口剂	滑爽剂	热稳定剂
LD 259	无	无	无

树脂特性	测试方法	典型值 / 单位	
熔融指数	ASTM D1238	12 g / 10 min	
密度	埃克森美孚方法	0.915 g / cm ³	
熔点	埃克森美孚方法	103 °C	217 °F
维卡软化点	ASTM D1525	84 °C	183 °F

涂层特性

以 50m / min (164ft / min) 速度套入 (以 35 rpm 恒速输出, 315 °C, 599 °F)	埃克森美孚方法	5.5 cm	2.15 in
以 100m / min (328ft / min) 速度套入 (以 35 rpm 恒速输出, 315 °C, 599 °F)	埃克森美孚方法	4.6 cm	1.81 in
耐拉性, F100 (以 35 rpm 恒速输出, 315 °C, 599 °F)	埃克森美孚方法	435 m / min	1427 ft / min

典型值在埃克森美孚化工欧洲科技中心的一条试验性共挤生产线上以 170 mm (6.7 in) 的空气间隙测得。

LD 259 原则上可应用于各欧盟成员国和美国 (符合 FDA 认证) 与食品有直接接触的产品中，可能有迁移或使用限制。请联系埃克森美孚化工销售代表以取得特定牌号的详细信息和 / 或合格证明。