



# 助力安全与高效的金属加工作业

## 应用



轴承



淬火



切削



冲压



防锈

### Exxsol™ D145 流体有助于：

- 与添加剂配制时呈现出色的氧化稳定性
- 高闪点减少火灾隐患
- 低芳烃含量确保员工、环境和产品安全
- 极低硫含量，防止腐蚀

	测试方法	Exxsol D145 <sup>1</sup>	竞品 1	竞品 2
初馏点, °C	ASTM D86	270 <sup>2</sup>	-	270
赛波特颜色	ASTM D156	+30 <sup>2</sup>	+30	+30
闪点(闭口), °C	ASTM D93	138 <sup>2</sup>	-	135
密度 @ 15°C (g/cm <sup>3</sup> )	ASTM D4052	0.841 <sup>2</sup>	0.830	0.810-0.845
闪点(开口), °C	ASTM D92	156 <sup>2</sup>	158	-
黏度, cST @ 40°C	ASTM D445	7.56 <sup>2</sup>	7.62	-
黏度, cST @ 100°C	ASTM D445	2.22 <sup>2</sup>	2.25	-
倾点, °C	ASTM D97	-30 <sup>2</sup>	-37.5	<-39
硫含量, wppm	ASTM D5453	1 <sup>2</sup>	1	<5
芳烃含量, ppm	UV internal method	<100 <sup>2</sup>	<10000 <sup>3</sup>	< 300 <sup>4</sup>

1 埃克森美孚或代表埃克森美孚在 LIMS No# 中执行的测试数据: 20711497

此表中所示的点值描述测试的一次性性能, 不构成规格限值。专线值可能会随时间而变化。

2. 测试结果由埃克森美孚测试方法生成, 这些方法可能不完全符合 ASTM 和/或 ISO 方法。可根据要求提供测试方法。

3. 竞争对手的数据方法: ASTM D2007

4. 竞争对手的数据方法: UOP 495

© 2023 埃克森美孚。埃克森美孚 (ExxonMobil) 埃克森美孚的徽标 (ExxonMobil logo) 及连接的 “X” 设计在本文件中使用的其他产品或服务名称, 除非另有标明, 否则均为埃克森美孚的商标。未经埃克森美孚的书面许可, 不得分发、展示、复制或改变本文件。使用者可在埃克森美孚授权的范围内, 分发、展示和/或复印本文件, 但必须毫无改动并保持其完整性, 包括所有的页眉、脚注、免责声明及其它信息。使用者不可将本文件全文或部份复制到任何网站。埃克森美孚不保证典型 (或其它) 数值。本文件包含的所有数据是基于代表性样品的分析, 而不是实际运送的产品。本文件所含信息仅是所指明的产品或材料未与任何其它产品或材料结合使用时的相关信息。我们的信息基于收集之日被认为可靠的数据, 但是, 我们并不明示或暗示地陈述、担保或以其它方式保证此信息或所描述产品、材料或工艺的适用性、适宜于某一特定用途、不侵犯专利权、适用性、准确性、可靠性或完整性。使用者对其感兴趣的领域使用该材料、产品或工艺所做的一切决定负全部责任。我们明确声明将不对由于任何人使用或依赖本文件所含任何信息而导致的或与此相关的直接或间接遭受或产生的任何损失、损害或伤害承担责任。本文件不应视为我们对任何非埃克森美孚产品或工艺的许可, 并且我们明确否认任何相反的含意。“我们”、“我们的”、“埃克森美孚产品方案业务”或“埃克森美孚”等词语均为方便而使用, 可包括埃克森美孚产品方案业务、埃克森美孚公司, 或由它们直接或间接控制的任何关联公司中的一家或者多家。



了解更多关于  
Exxsol™ D145 流体的信息