



埃奇得™ Stiff+ 埃奇得™ 埃思超™ Seal ExxonMobil™

## 具有优异包装完整性的高光学聚乙烯热封膜方案



优异的  
包装完整性



优异的  
光学性能



出色的加工性能  
和高产出表现

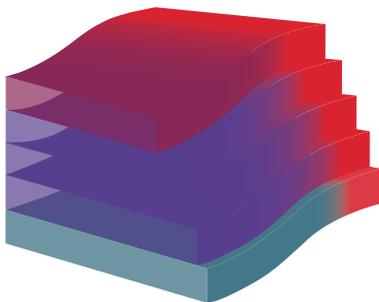
聚合物性能	埃奇得™ Stiff+ m 0820	埃奇得™ Stiff+ m 0926	埃奇得™ m 1018	埃思超™ Seal POP 2008.MK	ExxonMobil™ LD2023.BR	测试方法* (基于)	单位
熔融指数 (190摄氏度/2.16千克)	0.80	0.85	1.0	2.0	2.0	ASTM D1238	克/10分钟
密度	0.920	0.926	0.918	0.908	0.923**	ASTM D792	克/立方厘米

\* 有关产品的详细信息，请查阅网站上各牌号的产品数据表，网址：[www.exxonmobilchemical.com.cn](http://www.exxonmobilchemical.com.cn)。所提供的值为典型值，不应解释为产品技术规格。数据由埃克森美孚产品方案或代表埃克森美孚产品方案测定。

\*\* 测试方法基于ASTM D1505。

厚度：50微米

- 埃奇得™ Stiff+ m 0820
- 埃奇得™ Stiff+ m 0926
- 埃奇得™ m 1018
- 埃思超™ Seal POP 2008.MK
- ExxonMobil™ LD2023.BR



更多信息，  
请扫描微信二维码

更多合作案例请访问

[exxonmobilchemical.com.cn/pe](http://exxonmobilchemical.com.cn/pe)

### 最新动态：埃克森美孚星标聚合物

现在，我们的所有聚合物产品都已纳入同一产品组合品牌：星标聚合物。此举旨在简化我们的品牌架构和命名规则，以便为您提供清晰的产品组合的方向和引导。需要强调的是，我们对产品质量的承诺不会改变。产品成分保持不变，变更的仅为产品名称。在接下来的数月直至 2025 年中，我们将逐步实施上述变更计划。其间，新旧名称将同时出现。

以下是本文档涉及的已更改的品牌和牌号名称概览：

#### 原商业名称

埃奇得™ S 9272  
埃奇得™ S 9243  
埃奇得™ 1018  
埃佳特™ 3237  
ExxonMobil™ LDPE LD 105BR

#### 新商业名称

埃奇得™ Stiff+ m 0820  
埃奇得™ Stiff+ m 0926  
埃奇得™ m 1018  
埃思超™ Seal POP 2008.MK  
ExxonMobil™ LD2023.BR

进一步了解我们的品牌架构变化？

前往 [exxonmobilchemical.com.cn/sptransform](http://exxonmobilchemical.com.cn/sptransform)



© 2025 埃克森美孚。埃克森美孚 (ExxonMobil)，埃克森美孚的徽标 (ExxonMobil logo) 及连接的“X”设计和在本文件中使用的其他所有产品或服务名称，除非另有标明，否则均为埃克森美孚的商标。未经埃克森美孚的事先书面授权，不得分发、展示、复印或改变本文件。使用者可在埃克森美孚授权的范围内，分发、展示和/或复印本文件，但必须毫无改动并保持其完整性，包括所有的页眉、脚注、免责声明及其它信息。使用者不可将本文件全文或部份复制到任何网站。埃克森美孚不保证典型（或其它）数值。本文件包含的所有数据是基于代表性样品的分析，而不是实际运送的产品。本文件所含信息仅是所指明的产品或材料未与任何其它产品或材料结合使用时的相关信息。我们的信息基于收集之日被认为可靠的数据，但是，我们并不明示或暗示地陈述、担保或以其它方式保证此信息或所描述产品、材料或工艺的适用性、适用于某一特定用途、不侵犯专利权、适用性、准确性、可靠性或完整性。使用者对其感兴趣的领域使用该材料、产品或工艺所做的一切决定负全部责任。我们明确声明将不对由于任何人使用或依赖本文件所含任何信息而导致的或与此相关的直接或间接遭受或者产生的任何损失、损害或伤害承担责任。本文件不应视作我们对任何非埃克森美孚产品或工艺的认可，并且我们明确否认任何相反的含意。“我们”、“我们的”、“埃克森美孚化工”或“埃克森美孚”等词语均为方便而使用，可包括埃克森美孚化工公司、埃克森美孚技术与工程公司、埃克森美孚产品方案业务，或由它们直接或间接控制的任何关联公司中的一家或者多家。

# 五层高产共挤吹膜机组

型号: SJ85/85/100/85/85-2600

## 规格:

适用加工材料: 低密度聚乙烯、线性低密度聚乙烯、茂金属线性低密度聚乙烯、高密度聚乙烯

最大膜宽: 2400毫米

牵引宽度: 2600毫米

最大挤出量: 700千克/小时

电源: 680千瓦

## 技术参数:

### 挤出机:

A层: 85毫米挤出机 长径比: 32:1  
押出量: 280千克/小时 (强迫供料螺杆设计)

B层: 85毫米挤出机 长径比: 32:1  
押出量: 280千克/小时 (强迫供料螺杆设计)

C层: 100毫米挤出机 长径比: 32:1  
押出量: 420千克/小时 (强迫供料螺杆设计)

D层: 85毫米挤出机 长径比: 32:1  
押出量: 280千克/小时 (强迫供料螺杆设计)

E层: 85毫米挤出机 长径比: 32:1  
押出量: 280千克/小时 (强迫供料螺杆设计)

### 主马达:

A - 挤出机: 75千瓦永磁同步电机

B - 挤出机: 75千瓦永磁同步电机

C - 挤出机: 132千瓦永磁同步电机

D - 挤出机: 75千瓦永磁同步电机

E - 挤出机: 75千瓦永磁同步电机

模口尺寸: 直径600毫米带中心内冷装置

模口间隙: 2.5毫米

冷却风环+在线测厚控制系统: 意大利信可风量式自动测厚风环; 测厚系统; 非接触式测厚仪。

收卷系统: 全自动中心表面摩擦背对背双收卷。中心、表面两种收卷模式能够满足客户薄膜收卷的需求: 整齐、自适应张力、不荡边。同时能够实现自动切膜; 自动换卷; 自动卸卷; 自动吊气胀轴装置等功能, 减少人工投入, 生产更安全。

