

回收再利用：废电池不是终点，却是起点

可持续的锂电池回收，离不开性能出色的金属萃取稀释剂

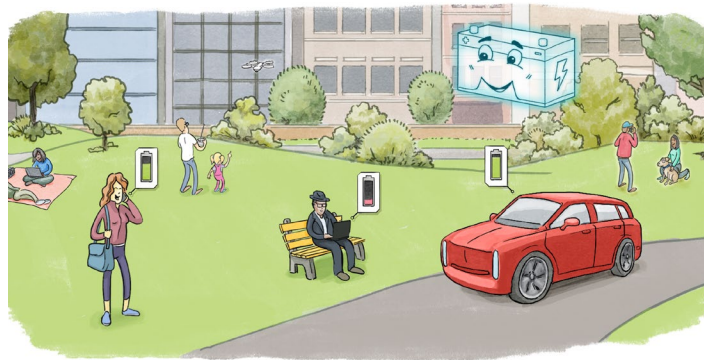


锂电池—利弊共存的发明

当今世界，形形色色的电子产品让人们的生活变得更便捷高效和丰富多彩——无论是智能手机还是笔记本电脑，都离不开锂电池的驱动。随着通信和移动设备的不断增长，锂电池将变得越来越重要，并且在应对未来能源和可持续性挑战的解决方案中，也将成为不可或缺的一部分。

新能源汽车就是个显而易见的例子。中国政府计划到2020年实现新能源汽车年产量达到200万辆，而到2025年，新能源汽车预计更将占汽车总产销的20%以上。¹

然而，电子产品和新能源汽车的快速迭代和需求增长也会带来一个重要的问题：如何处理好被淘汰的产品，尤其是这些产品中的废弃锂电池呢？



假如我们不回收废旧锂电池会发生什么？

锂电池的污染威胁，往往在于它报废之后的后端处理环节。废旧锂电池中通常含有金属离子和电解质，如果用传统的填埋方式处理，两者都会对土壤和水资源造成污染。

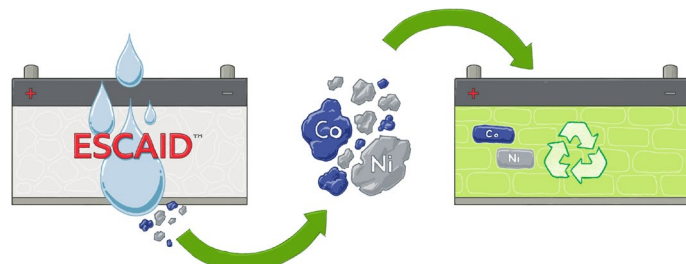
而从需求的角度来看，锂电池的预期增长也带来了电池制造所需资源储备的挑战，尤其是钴和镍等金属。

废旧锂电池回收，既是人类通向可持续道路的严峻挑战，也是将潜在的宝贵有色金属资源“变废为宝”的巨大机遇。

Escaid™ 流体，助力可持续的锂电池回收

湿法萃取，是从废旧电池中提取金属的首选方式，这得益于其较高的金属回收率和金属纯度。

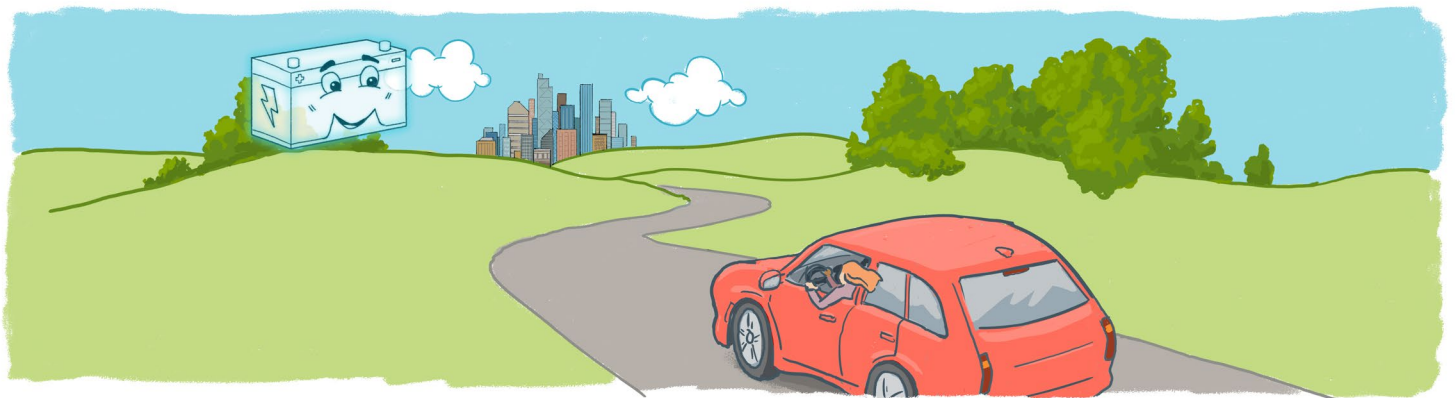
作为金属萃取的高性能稀释剂，埃克森美孚的 Escaid 流体具有低粘度、高闪点和低挥发率等特点，可在良好的流动性与相分离之间实现适当平衡，同时尽量减少稀释剂损失，并降低火灾风险。Escaid 流体的低芳烃含量也有助于满足严格的环境要求，并提高工人健康安全，与传统湿法冶金中使用的煤油类高芳烃含量稀释剂相比，职业接触限值可高出3倍之多。²



赣州市豪鹏科技有限公司是国内一家以回收废旧新能源汽车动力电池为主营业务的企业。公司总工程师孟笑先生对 Escaid 产品给予了肯定：

“我们使用埃克森美孚的 Escaid 110 稀释剂近5年来，效果非常理想。相比其他产品，在安全性、环保性和成本上有更大优势，是湿法萃取生产过程中值得推荐的产品。”

高性能的 Escaid 流体产品支持可持续的回收解决方案，助力解决废旧锂电池带来的挑战。这不是终点，而是起点！



1 来源：ExxonMobil 2019 Outlook for Energy: A Perspective to 2040 https://corporate.exxonmobil.com/-/media/Global/Files/outlook-for-energy/2019-Outlook-for-Energy_v4.pdf

2 来源：<https://www.exxonmobilchemical.com.cn/zh-CN/solutions-by-industry/industrial-applications/metal-solvent-extraction>，《用于金属萃取的高性能稀释剂》产品手册