ExxonMobil

打造高性能的防水卷材

动力，与你我同在™

威达美™ 高性能聚合物为您打造高性能的防水卷材。威达美聚合物能提供柔韧性更好的防水卷材以便于安装，还可以增强焊缝强度和剥离强度并使其更耐用。

安装更容易

将威达美聚合物添加到您的配方中，防水卷材柔韧性大大增加，使得安装更便捷、同时无需过多维护。

更坚固耐用

威达美聚合物能为防水卷材提供更宽的热焊接窗口，同时提高了焊缝强度和剥离强度。这使得焊接速度更稳定，卷材更耐用。

降低成本的机会

使用威达美聚合物可以实现更高的填充量和良好的填料分散性，从而降低配方成本并提高片材稳定性。

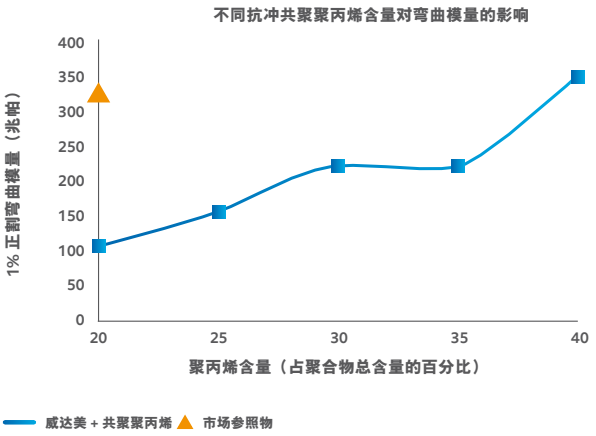
更好的柔韧性和强度的 TPO 防水卷材解决方案

威达美聚合物可提高防水卷材的柔韧性，使其更易于安装，同时也可通过定制不同的拉伸强度和断裂伸长率获得更耐用的防水卷材。

TPO 防水卷材典型配方

成分	重量百分比 %
聚合物：威达美 6102 和 ExxonMobil™ PP7032E3 （聚丙烯含量：占聚合物总含量的百分比）	60 (30-40)
氢氧化镁阻燃母料	30
紫外稳定剂母料	3
二氧化钛 (TiO_2) 母料	7

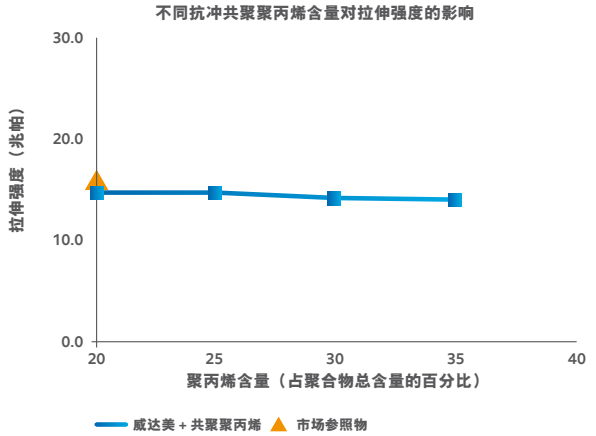
图 1：增强卷材柔韧性



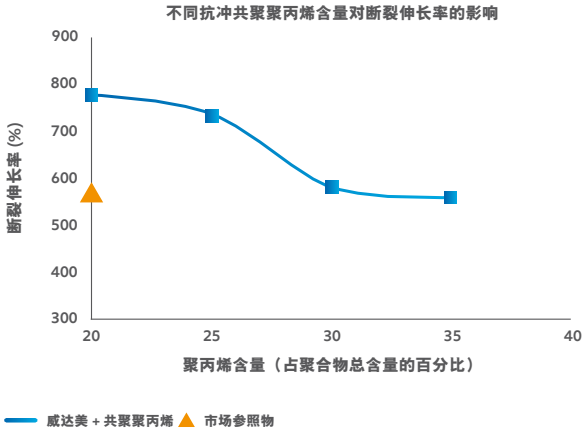
测试方法：基于 ASTM D790

- 相比市场参照物具有更好的柔韧性，使得安装更简单
- 通过调整共混物中的聚丙烯含量，实现不同的模量目标

图 2：定制拉伸强度和断裂伸长率



测试方法：基于 ASTM D638



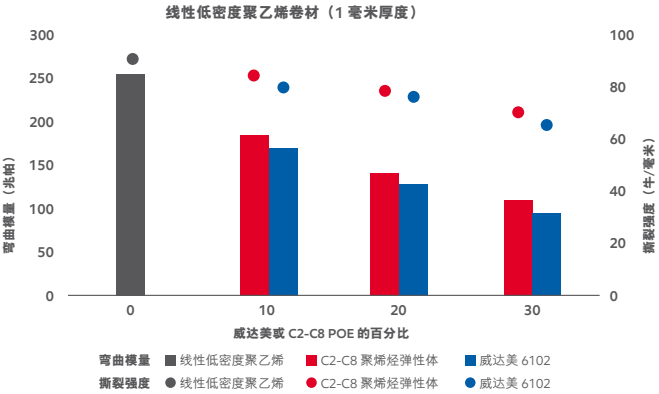
测试方法：基于 ASTM D638

- 相比市场参照物，拉伸强度类似，而断裂伸长率更好
- 可以通过调整威达美™ 高性能聚合物和抗冲共聚聚丙烯的比例来定制产品性能

更好柔韧性的聚乙烯防水卷材解决方案

将威达美聚合物添加到聚乙烯防水卷材可提高其柔韧性，使得安装更容易并提供良好的耐撕裂强度。

图 3：威达美聚合物用于聚乙烯防水卷材



测试方法：撕裂强度基于 TPE0056；弯曲模量基于 ASTM D790；
测试样条通过 1 毫米厚度模压片材裁取得到

- 与线性低密度聚乙烯相比，添加 10% 的威达美 6102 可将弯曲模量降低约 33%
- 相比 C2-C8 聚烯烃弹性体，威达美 6102 提供了更好的柔韧性和相当的撕裂强度

用于图 3 的配方

成分	重量百分比 %
线性低密度聚乙烯	80-50
威达美 6102 或 C2-C8 POE	0-30
碳酸钙粉末	20

© 2018 埃克森美孚。埃克森美孚（ExxonMobil），埃克森美孚的徽标（ExxonMobil logo）及连接的“X”设计和在本文件中使用的所有其他产品或服务名称，除非另有标明，否则均为埃克森美孚的商标。未经埃克森美孚的事先书面授权，不得分发、展示、复印或改变本文件。使用者可在埃克森美孚授权的范围内，分发、展示和 / 或复印本文件，但必须毫无改动并保持其完整性，包括所有的页眉，脚注、免责声明及其它信息。使用者不可将本文件全文或部份复制到任何网站。埃克森美孚不保证典型（或其它）数值。本文件包含的所有数据是基于代表性样品的分析，而不是实际运送的产品。本文件所含信息仅是所指明的产品或材料未与任何其它产品或材料结合使用时的相关信息。我们的信息基于收集之日被认为可靠的数据，但是，我们并不明示或暗示地陈述、担保或以其它方式保证此信息或所描述产品、材料或工艺的适销性、适宜于某一特定用途、不侵犯专利权、适用性、准确性、可靠性或完整性。使用者对在其感兴趣的领域使用该材料、产品或工艺所做的一切决定负全部责任。我们明确声明将不对由于任何人使用或依赖本文件所含任何信息而导致的或与此相关的直接或间接遭受或者产生的任何损失、损害或伤害承担责任。本文件不应视作我们对任何非埃克森美孚产品或工艺的认可，并且我们明确否认任何相反的含意。“我们”、“我们的”、“埃克森美孚化工”或“埃克森美孚”等词语均为方便而使用，可包括埃克森美孚化工公司、埃克森美孚公司，或由它们直接或间接控制的任何关联公司中的一家或者多家。

如需了解威达美高性能聚合物的更多信息，请访问：
exxonmobilchemical.com.cn

ExxonMobil
动力，与你我同在™

V0118-045C50