



埃奇得™ Stiff+ (刚挺+) 系列

使用埃奇得™ Stiff+ (刚挺+) 系列高性能聚乙烯, 设计经久耐用的非复合包装袋

要制造高挺度、更强韧、更耐用的软包装, 通常需共混多种类型树脂, 甚至牺牲加工效率。如果一款树脂能满足多种需求呢? 埃奇得™ Stiff+ 高性能聚乙烯, 简而不减。现在, 您可以在减少共混的情况下兼顾挺度和韧性, 这可助力简化薄膜生产和包装制备工序, 并提高包装耐久性。



本文所展示的数据和结果仅适用于本产品资料所述的应用。
您的实际结果可能因操作条件、设备及所有材料等因素而有所不同。

在用于装载固体、液体和冷冻食品以及工业内容物的非复合共挤枕式袋中, 埃奇得 Stiff+ 高性能聚乙烯树脂具有两个显著特点:

- 助力提升薄膜和包装的韧性, 减少树脂用量
- 帮助增加芯层的挺度 / 韧性, 实现表层和成品包装优化

性能优势

- 高挺度下仍然具有出色的韧性
- 使用单一牌号取代少量高密度聚乙烯和低密度聚乙烯共混的解决方案
- 帮助增强摔包性能

价值

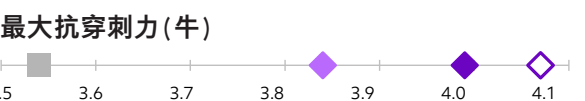
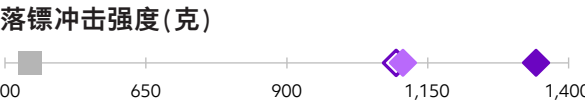
- 简化的配方可以帮助减少工序废品 / 废料
- 更耐用的包装可帮助减少破损、产品损耗和投诉

埃奇得™ Stiff+ (刚挺+) 系列树脂可以帮助有效改进薄膜和包装性能

埃奇得 Stiff+ m 0820.ML 高性能聚乙烯能够帮助显著提高软包装的摔包通过率和薄膜的落镖冲击强度，这是包装韧性和耐久性的两个关键指标。

埃奇得 Stiff+ m 0926.ML 高性能聚乙烯还能够打造更耐用的解决方案，同时简化和优化包装。具体来说，芯层中使用的少量高密度聚乙烯共混配方被单一埃奇得 Stiff+ 树脂取代，而挺度的提高使得热封层中使用的 0.916 密度的树脂，能够被 0.912 密度的埃思超™ 易热系列的埃思超 Seal m 1012 树脂取代，进一步帮助提高韧性、增强热封性。

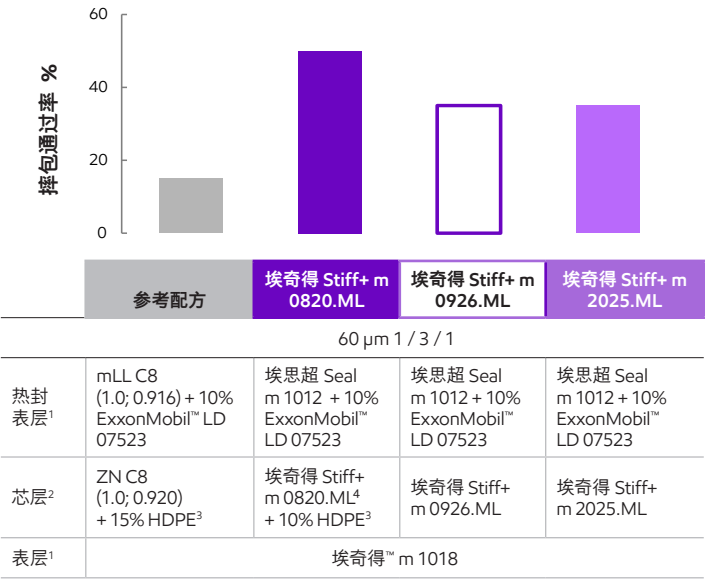
埃奇得 Stiff+ m 2025.ML 高性能聚乙烯，在加工过程中具有非常低的熔体压力和温度，不受吹膜生产线加工温度和压力的局限，同样可以助力优化韧性和挺度。



* 吹膜线数据记录于加工过程中

牌号	熔融指数 (g/10 min)	密度 (g/cm³)	爽滑剂/开口剂
埃奇得 Stiff+ m 0820.ML	0.80	0.920	无
埃奇得 Stiff+ m 0926.ML	0.85	0.926	无
埃奇得 Stiff+ m 2025.ML	2.0	0.925	无

摔包性能 - VFFS袋
破袋为袋体破损
(聚乙烯薄膜，在1-3米内采用阶梯摔包法，20袋，内容物=2升水)



- 1. 表层含有 1% 爽滑剂 + 1.5% 开口剂
- 2. 芯层含有 1% 爽滑剂 HDPE 共混，提供相同的平均薄膜密度
- 3. 该薄膜配方旨在芯层使用较少的 HDPE 共混，提供相同的平均薄膜密度 (约 0.921 g/cm³)
- 4. 这里使用的埃奇得 Stiff+ m 0820.ML树脂的熔融指数为 0.65 g/10 min，实际商业化牌号熔指为 0.80 g/10 min (190 °C & 2.16 kg 条件下)

测试项目	测试方法
熔融指数 (MI)	埃克森美孚测试方法遵循 ASTM D-1238 标准或供应商数据表
密度	埃克森美孚测试方法遵循 ASTM D-4703 和 ASTM D-1505 标准或供应商数据表
落镖冲击强度	埃克森美孚测试方法遵循 ASTM D-1709 标准
拉伸性能	埃克森美孚测试方法遵循 ASTM D-882-18 标准
抗穿刺力	埃克森美孚测试方法

测试数据来源于埃克森美孚或者授权方。MAC202007.0106-04.



星标聚合物

聚合你我，共创可能

埃克森美孚星标聚合物，根植于一个深刻信念：人类是推动社会进步的不竭动力。无论在汽车、建筑，还是包装、农业、工业等广泛领域，依托埃克森美孚的强大实力和全球影响力，我们提供独到见解与创新技术，为遍布全球的多元化合作伙伴注入强大动力，携手他们攀登事业新高峰。我们始终秉持“倾听为先、服务为本、引领变革”的合作理念，致力于开启合作新机遇，助力合作伙伴实现业务愿景。