立柱注塑成型

动力，与你我同在™



ExxonMobil™ PP7555KNE2 抗冲共聚聚丙烯 (ICP PP) 树脂提供一种优秀的复合改性基材解决方案，适用于性能要求严格的汽车应用，包括内饰和外饰部件。

主要优势：

- **高熔体流动速率 (MFR)**
  - 高熔体流动速率共混物，相比熔体流动速率较低的树脂，更加适用于薄壁、复杂和大型部件
  - 相比熔体流动速率较低的树脂，有助于减少流痕，使表面更加美观
  - 改进加工性能，缩短加工周期
- **非常适用于高性能内饰 / 外饰部件**
  - 良好的抗冲击性 / 刚性平衡
  - 良好的尺寸稳定性
- **始终如一的高品质**

ExxonMobil PP7555KNE2 典型特性：

性能	测试条件	测试方法 基于	单位	典型值
熔体流动速率 (MFR)	230 °C/2.16 千克	ASTM D1238	克 /10 分钟	50
屈服拉伸强度	-	ISO 527-2/50	兆帕	24.7
弯曲模量	2.0 毫米 / 分钟	ISO 178	兆帕	1270
热变形温度 (HDT)	0.45 兆帕 — 未退火	ISO 75-2/Bf	°C	93.0
悬臂梁缺口冲击强度 (RTNI)	23°C	ISO 180/1A	千焦 / 平方米	7.4

有关详细的产品信息，请查阅我们网站上各个牌号的产品说明书，网址：www.exxonmobilchemical.com.cn/pp
所示值为典型值，不应解释为标准值。数据由埃克森美孚化工或代表埃克森美孚化工测定。

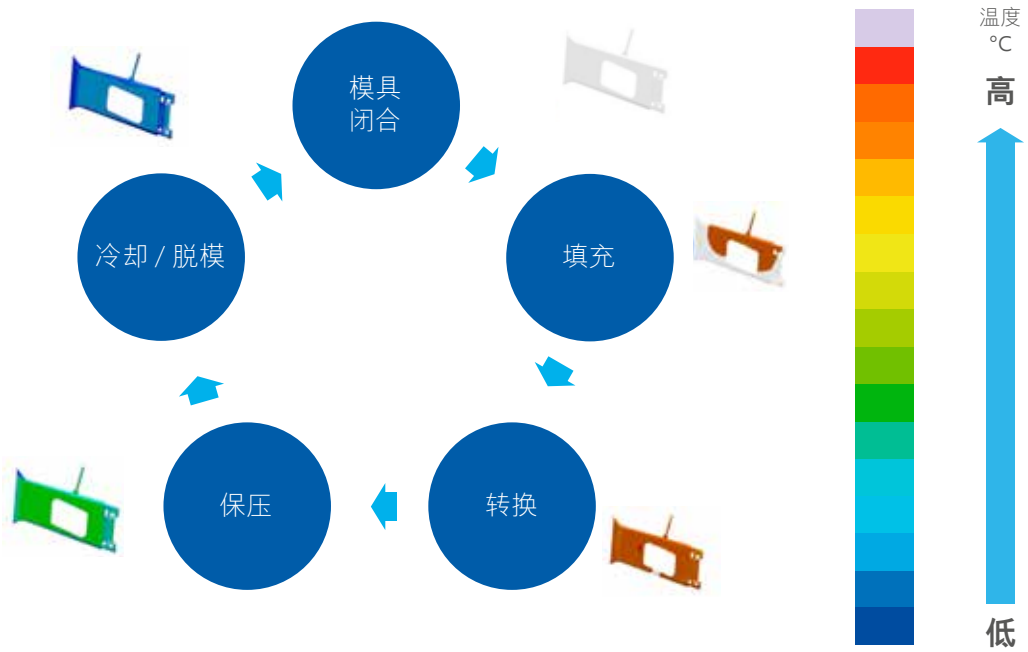
©2016 埃克森美孚。埃克森美孚 (ExxonMobil)，埃克森美孚的徽标 (ExxonMobil logo) 及连接的“X”设计和在本文件中使用的所有其他产品或服务名称，除非另有标明，否则均为埃克森美孚的商标。未经埃克森美孚的事先书面授权，不得分发、展示、复印或改变本文件。使用者可在埃克森美孚授权的范围内，分发、展示和 / 或复印本文件，但必须毫无改动并保持其完整性，包括所有的页眉、脚注、免责声明及其它信息。使用者不可将本文件全文或部份复制到任何网站。埃克森美孚不保证典型（或其它）数值。本文件包含的所有数据是基于代表性样品的分析，而不是实际运送的产品。本文件所含信息仅是所指明的产品或材料未与任何其它产品或材料结合使用时的相关信息。我们的信息基于收集之日被认为可靠的数据。但是，我们并不明示或暗示地陈述、担保或以其它方式保证此信息或所描述产品、材料或工艺的适销性、适宜于某一特定用途、不侵犯专利权、适用性、准确性、可靠性或完整性。使用者对在其感兴趣的领域使用该材料、产品或工艺所做的一切决定负全部责任。我们明确声明将不对由于任何人使用或依赖本文件所含任何信息而导致的或与此相关的直接或间接遭受或者产生的任何损失、损害或伤害承担责任。本文件不应视作我们对任何非埃克森美孚产品或工艺的认可，并且我们明确否认任何相反的含意。“我们”、“我们的”、“埃克森美孚化工”或“埃克森美孚”等词语均为方便而使用，可包括埃克森美孚化工公司、埃克森美孚公司，或由它们直接或间接控制的任何关联公司中的一家或者多家。

如需更多信息，请访问：
exxonmobilchemical.com.cn/pp

埃克森美孚化工展位：N2 E41

ExxonMobil

汽车部件模拟



数据可跟踪性：PP7555KNE2 材料构型由 DataPointLab 测试，报告编号 19020

SUPERMASTER 先进的二板大型注塑机系列

700 – 6500 T

The Chen Hsong Group
震雄集團

机器规格	单位	t-win 8500-7000
技术数据		
锁模力	千牛	7000
螺杆直径	毫米	98
部件重量	克	165
型腔		1
材料		聚丙烯
最大注塑容量	立方厘米	3770
最大螺杆速度	转 / 分钟	130
长 / 径比（三区螺杆）	长径比	22
总净重	吨	31
长 x 宽 x 高	米	9.4 x 2.9 x 2.5
开模行程	毫米	1200 - 1900
模具厚度（最小 — 最大）	毫米	400 - 1100

震雄集团 Chinaplas 2016 展位：E2 J41
如需更多信息，请访问：www.chenhsong.com.hk