Escaid™ 流体

ExxonMobil

全球产品组合

应用于金属萃取的高性能稀释剂

动力，与你我同在™





金属萃取是一门艺术

对金属萃取面临的挑战了解得越深入，选择就越明确。现代溶剂萃取流程使用工程技术含量很高的先进湿法冶金工艺。这些流程也可以在非常苛刻的条件下工作，有时也会在偏远地区工作。



在如此重要的领域里，您需要一个具备以下能力的稀释剂供应商：

- 深刻了解采矿业面临的挑战
- 可以在正确的地方提供正确的产品
- 能够满足行业不断变化的各种需求

既能满足当下要求，又能顺应未来趋势的萃取稀释剂

使用煤油作为主要萃取稀释剂的日子已经一去不复返了。今天，众多金属和溶剂萃取选矿工艺要求稀释剂提供一致、可靠的性能，并且能够对萃取流程起到改进作用。

随着安全和环境标准的不断变化，具备**较高闪点**/较低蒸汽压以及**极低芳烃含量**的产品为采矿业提供了符合这些标准所需的特性。

埃克森美孚化工开发出了 Escaid 流体，这种稀释剂可以满足采矿业不断变化的需求。

它们广泛用于萃取铜、镍、铀以及其它高价值金属。事实上，它们已经在世界上一些最大规模的采矿作业中得到重用。

埃克森美孚化工在北美和南美、欧洲和亚太地区均设有生产设施，拥有遍布全球的分销能力，是唯一一家提供全系列溶剂萃取稀释剂的**真正意义上的全球供应商**。

Escaid™ 稀释剂在世界各地的采矿作业中得到证明。



Escaid™ 流体

Escaid 110　Escaid 115　Escaid 120

Escaid 流体产品组合为您提供多种稀释剂选择，可帮助您优化溶剂萃取选矿工艺。

关键特性 *	传统煤油	Escaid 110 流体 (1)	Escaid 115 流体 (2)	Escaid 120 流体 (3)	Escaid 120 ULA 流体 (3)
馏程 (°C) (4)	203-239	206-238	225-256	236 - 265	236 - 264
芳烃含量（重量百分比）(5)	24	<0.01%	<0.05%	<0.50%	<0.01%
40 °C 下粘度（厘斯）(6)	1.6	1.6	2.0	2.3	2.3
闪点 (°C) (7)	79	81	96	103	103
15 °C 下的密度（千克 / 立方分米）(8)	0.818	0.794	0.802	0.819	0.821
职业接触限值 4（毫克 / 立方米）(9)	300	1200	1200	1200	1200

* 提供的所有数据都是典型数据：(1) 新加坡典型数据；(2) 贝塘典型数据；(3) 安特卫普典型数据；
测试方法：
(4) 馏程：对所有牌号采用方法“ASTM D86”；(5) 芳烃含量：对传统煤油采用 GC1/HPLC1，对 Escaid 110 和 Escaid 115 采用方法“AMS 140.31”，对 Escaid 120 和 120 ULA 采用方法“埃克森美孚测试方法 UV 1”；(6) 40 °C 下粘度：对 Escaid 110 和 Escaid 115 采用方法“ASTM D445”，对 Escaid 120 和 Escaid 120 ULA 采用方法“ASTM D7042”；(7) 闪点：对所有牌号采用方法“ASTM D93”；(8) 15 °C 下的密度：对 Escaid 110 和 Escaid 115 采用方法“ASTM D4052”，对 Escaid 120 和 Escaid 120 ULA 采用方法“ISO 12185”；(9) 职业接触限值来源：RCP - TWA - 埃克森美孚数据。





Escaid 110 流体是世界上许多大型铜矿开采公司的首选稀释剂。它的芳烃含量极低，具备以下特性：

- 优异的相分离
- 始终如一的品质和低挥发特性
- 工人接触稀释剂的风险显著降低，职业接触限值比传统煤油型稀释剂最多高出 3 倍

Escaid 115 和 Escaid 120 流体具备 Escaid 110 流体的所有优点，并且具有更高的闪点 / 更低的蒸汽压力，它们可以：

- 降低起火的风险
- 减少溶剂挥发损耗

特性：

- 挥发范围和化学类型
- 范围从高到非常高的闪点
- 良好的萃取相容性
- 馏程窄
- 低黏度
- 低倾点
- 优异的化学稳定性和热稳定性

优势：

- 更低的溶剂挥发损耗
- 量身定制的萃取解决方案
- 必要的萃取物溶解性
- 快速相分离
- 降低了起火风险（高闪点牌号）
- 提升工人的安全保护和舒适度
- 长期稳定的性能

与含芳烃的煤油型稀释剂进行比较。





我们的生产基地	
Escaid 110 流体	所有地点
Escaid 115 流体	贝塘
Escaid 120 流体	安特卫普，贝塘

Escaid™ 流体在全球范围内均有供应，各种牌号能够符合不同地区的需求

不断发展的稀释剂产品组合、全球技术实力以及全球生产和分销能力为您的金属萃取生产活动提供了卓越的支持。

ExxonMobil
动力，与你我同在™

更多信息，请访问：
exxonmobilchemical.com.cn
productsafetyguide.com

© 2017 埃克森美孚。埃克森美孚（ExxonMobil），埃克森美孚的徽标（ExxonMobil logo）及连接的“X”设计和在本文件中使用的所有其他产品或服务名称，除非另有标明，否则均为埃克森美孚的商标。未经埃克森美孚的事先书面授权，不得分发、展示、复印或改变本文件。使用者可在埃克森美孚授权的范围内，分发、展示和 / 或复印本文件，但必须毫无改动并保持其完整性，包括所有的页眉、脚注、免责声明及其它信息。使用者不可将本文件全文或部份复制到任何网站。埃克森美孚不保证典型（或其它）数值。本文件包含的所有数据是基于代表性样品的分析，而不是实际运送的产品。本文件所含信息仅是所指明的产品或材料未与任何其它产品或材料结合使用时的相关信息。我们的信息基于收集之日被认为可靠的数据，但是，我们并不明示或暗示地陈述、担保或以其它方式保证此信息或所描述产品、材料或工艺的适销性、适宜于某一特定用途、不侵犯专利权、适用性、准确性、可靠性或完整性。使用者对在其感兴趣的领域使用该材料、产品或工艺所做的一切决定负全部责任。我们明确声明将不对由于任何人使用或依赖本文件所含任何信息而导致的或与此相关的直接或间接遭受或者产生的任何损失、损害或伤害承担责任。本文件不应视作我们对任何非埃克森美孚产品或工艺的认可，并且我们明确否认任何相反的含意。“我们”、“我们的”、“埃克森美孚化工”或“埃克森美孚”等词语均为方便而使用，可包括埃克森美孚化工公司、埃克森美孚公司，或由它们直接或间接控制的任何关联公司中的一家或者多家。

F1217-019C50