



减少固体废料 / 实现更稳定的操作 和更强大的保护

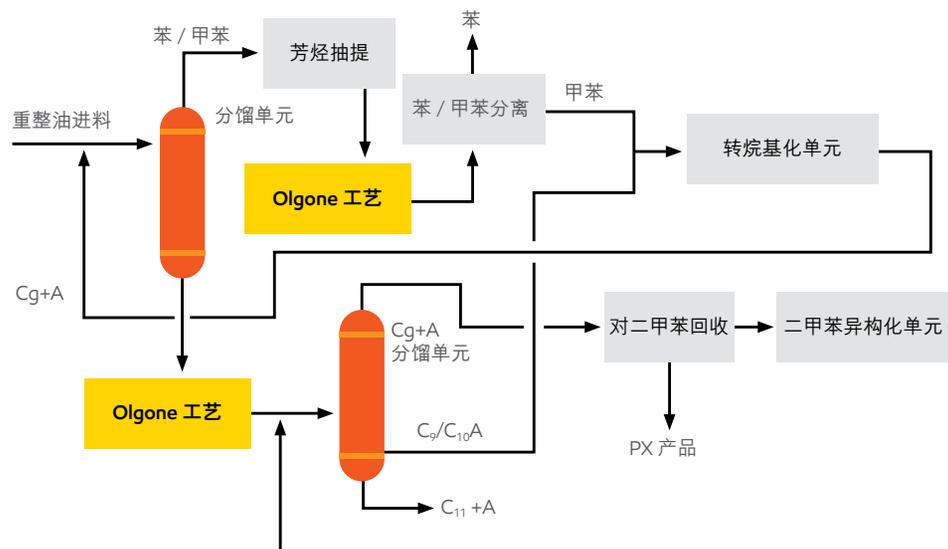
利用 OlgoneSM 工艺技术延长您的装置使用寿命

动力, 与你同在™

高性能、高稳定性的催化剂是 Olgone™ 工艺的核心。该技术专为延长现有芳烃处理器寿命所设计，可减少或消除固体废料的产生。Olgone 工艺的优异性能可显著节省运营成本以及突破发展瓶颈。在新建芳烃联合装置项目中，Olgone 工艺也由 Axens 作为 ParamaX® 工艺包的一部分授予许可。

Olgone 流程图

下面的简化流程图显示在芳烃联合装置的典型分馏和回收单元中，可以部署 Olgone 工艺的几个位置。



主要优势

- 更长的运行周期（最高可达到白土周期的 6 倍）
- 只需简单替换白土
- 固体废料减少
- 更换成本降低
- 运营更稳定
- 对下游装置的保护更好
- 投资成本更低

Olgone™ 工艺：延长运行周期，减少固体废物，节省投资

延长运行周期和减少固体废物

不同于传统的白土处理工艺，Olgone 工艺使用一种专有催化剂，其运行周期最多可达到白土的 6 倍。催化剂可再生，并多次重复使用，这意味着将显著减少固体废物。当单独使用 Olgone 催化剂时，可以消除所有的固体废物。在现代化的芳烃联合装置产生的固体废物中，白土废料通常占废料总量的 25-60%。在埃克森美孚的一家工厂中，我们卓越的 Olgone 工艺每年减少了 85% 的白土废料。

节省投资：装置改造或新建装置

采用 Olgone 工艺的处理器的寿命延长意味着成本的大幅节省。更换次数越少，成本降低就越显著。在一些情况下，得益于 Olgone 工艺较长的寿命周期，一些产能受限于白土处理能力的工厂可以避免安装额外的白土处理器。在新建装置中，白土处理器可以更小，从而节约资本支出。

其它优势有：

- 更好的下游保护：更长的寿命周期减少了下游单元溴指数 (BI) 超标的风险，以及由此造成的敏感催化剂和分子筛损坏的风险。
- 更低的更换频率 — 减少了需要大量昂贵人工的白土处理器更换次数，使运营更稳定和顺利。

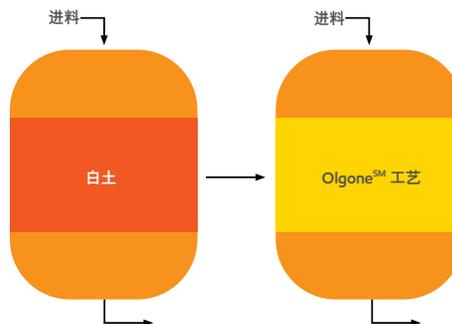
改造成现有反应器

埃克森美孚 Olgone 工艺是一流的芳烃处理技术。只需简单装入并替换现有处理器中的白土，在操作方面没有任何变化。唯一的区别是 Olgone 工艺带来的优异性能。

从最初咨询到整个运营周期的支持

- 通过初步讨论确定客户目标并定制解决方案
- 详细的收益估算
- 可行性研究
- 商业方案
- 工艺设计方案包
- 技术转让、培训、催化剂装填和开工支持
- 技术改进
- 在催化剂的整个使用寿命期间提供监控和技术支持

轻松过渡到 Olgone



关于我们

埃克森美孚致力于帮助炼油厂和石化产品生产增加产能、降低成本、提高利润率、降低排放量，同时确保生产装置安全、可靠和高效地运营。为了帮助实施最佳实践方案和取得更好成果，我们提供尖端的专有催化剂以及满足精炼、气体和化工需求的领先工艺技术授权许可。

不同于传统的白土处理工艺，Olgone 使用一种专有催化剂，其生命周期最多可达到白土的 6 倍。

合作共赢，时不我待。
catalysts-licensing.com

© 2018 埃克森美孚。埃克森美孚 (ExxonMobil)、埃克森美孚的徽标 (ExxonMobil logo) 及连接的“X”设计和在本文件中使用的任何其他产品或服务名称，除非另有标明，否则均为埃克森美孚的商标。未经埃克森美孚的事先书面授权，不得分发、展示、复印或改变本文件。使用者可在埃克森美孚授权的范围内，分发、展示和 / 或复印本文件，但必须毫无改动并保持其完整性，包括所有的页眉、脚注、免责声明及其它信息。使用者不可将本文件全文或部份复制到任何网站。埃克森美孚不保证典型 (或其它) 数值。本文件包含的所有数据是基于代表性样品的分析，而不是实际运送的产品。本文件所含信息仅是所指明的产品或材料未与任何其它产品或材料结合使用时的相关信息。我们的信息基于收集之日被认为可靠的数据，但是，我们并不明示或暗示地陈述、担保或以其它方式保证此信息或所描述产品、材料或工艺的适用性、适用于某一特定用途、不侵犯专利权、适用性、准确性、可靠性或完整性。使用者对在其感兴趣的领域使用该材料、产品或工艺所做的一切决定负全部责任。我们明确声明将不对由于任何人使用或依赖本文件所含任何信息而导致的或与此相关的直接或间接遭受或者产生的任何损失、损害或伤害承担责任。本文件不应视作我们对任何非埃克森美孚产品或工艺的认可，并且我们明确否认任何相反的含意。“我们”、“我们的”、“埃克森美孚化工”或“埃克森美孚”等词语均为方便而使用，可包括埃克森美孚化工公司、埃克森美孚公司，或由它们直接或间接控制的任何关联公司中的一家或者多家。