

Vistalon™ 8800 三元乙丙橡胶

密度为 0.67 的两步法混炼海绵耐候密封条

动力, 与你我同在

典型配方	Phr ¹
Vistalon™ 8800	115
Spheron™ 5000 carbon black (碳黑)	75
Omya™ BSH CaCO ₃ (碳酸钙)	30
Flexon™ 815 paraffinic oil (石蜡油)	55
Stearic acid (硬脂酸)	1.5
Zinc oxide (氧化锌)	4.0
PEG 3350 (聚乙二醇)	1.0
Rhenocure™ ZAT (超速促进剂, 二胺基二硫代磷酸锌, 70%)	1.5
Rhenocure™ TP/G (快速促进剂, 50%)	1.5
二段胶	
Rhenogran™ CaO-80 (氧化钙)	2.0
Sulfur (硫磺)	1.5
MBTS (促进剂 DM, 二硫化二苯并噻唑, 80%)	0.7
MBT (促进剂, 2-硫醇基苯并噻唑, 80%)	0.7
DOTG (促进剂, 二邻甲苯胍)	0.3
ZBEC (促进剂 DBZ, 二苄基二硫代氨基甲酸锌, 70%)	2.5
Celogen™ OT (发泡剂)	2.0
总计 (单位为 phr)	294.2

¹ 每一百份橡胶中添加的份数。

流变性能	测试方法 (基于)	单位	典型值*
门尼粘度, ML (1+4), 100°C	ASTM D1646	MU	47
门尼焦烧, 125°C	ASTM D1646		
t5		分钟	3.1
硫化特征 (MDR), 180°C, 0.5 度	ASTM D5289		
ML		dN/m	1.3
MH		dN/m	14.7
ts2		分钟	0.3
t90		分钟	2.5

* 给出值为典型值, 不应解释为性能标准。

Vistalon™ 8800 三元乙丙橡胶
密度为 0.67 的两步法混炼海绵耐候密封条

挤出和连续硫化	测试方法 (基于)	单位	典型值*
型材形状			omega 形模头
挤出速度		m/min	3
UHF 隧道温度		°C	250
UHF 功率/反射		%/%	33/4
热空气隧道温度		°C	240
型材温度			
挤出机模头		°C	99
UHF 出口		°C	190
热空气出口		°C	185

性能	测试方法 (基于)	单位	典型值*
密度	ASTM D297	g/cm ³	0.67
表面粗糙度	埃克森美孚测试方法 TS 05-14		
Ra		µm	3.2
Rt		µm	24.6
Ri		µm	5.7
压缩载荷	埃克森美孚测试方法 TS 03-20		
在 23°C 下的挠度为 40%		N/20 cm	121
压缩永久变形	ASTM D395-B		
压缩率为 40%，在 70°C 下持续 7 天		%	25

* 给出值为典型值，不应解释为性能标准。

Vistalon™ 三元乙丙橡胶可通过两步法混炼制成具备极佳挤出性能的海绵混炼胶。请访问 vistalon.com.cn 查阅具体牌号的数据表，以获得详细的产品信息。

©2016 埃克森美孚。埃克森美孚 (ExxonMobil)，埃克森美孚的徽标 (ExxonMobil logo) 及连接的“X”设计和本文件中使用的任何其他产品或服务名称，除非另有标明，否则均为埃克森美孚的商标。未经埃克森美孚的事先书面授权，不得分发、展示、复制或改变本文件。使用者可在埃克森美孚授权的范围内，分发、展示和/或复印本文件，但必须毫无改动并保持其完整性，包括所有的页眉、脚注、免责声明及其它信息。使用者不可将本文件全文或部份复制到任何网站。埃克森美孚不保证典型 (或其它) 数值。本文件包含的所有数据是基于代表性样品的分析，而不是实际运送的产品。本文件所含信息仅是所指明的产品或材料与任何其它产品或材料结合使用时的相关信息。我们的信息基于收集之日被认为可靠的数据，但是，我们并不明示或暗示地陈述、担保或以其它方式保证此信息或所描述产品、材料或工艺的适销性、适宜于某一特定用途、不侵犯专利权、适用性、准确性、可靠性或完整性。使用者对其感兴趣的领域使用该材料、产品或工艺所做的一切决定负全部责任。我们明确声明将不对由于任何人使用或依赖本文件所含任何信息而导致的或与此相关的直接或间接遭受或者产生的任何损失、损害或伤害承担责任。本文件不应视作我们对任何非埃克森美孚产品或工艺的许可，并且我们明确否认任何相反的含意。“我们”、“我们的”、“埃克森美孚化工”或“埃克森美孚”等词语均为方便而使用，可包括埃克森美孚化工公司、埃克森美孚公司，或出它们直接或间接控制的任何关联公司中的一家或者多家。

有关详细信息，请与您的埃克森美孚化工代表联系。
vistalon.com.cn

S0916-028C50 Eclipse 404201004

ExxonMobil

动力，与你我同在™