

动力, 与你同在™

ExxonMobil™ 高密度聚乙烯 产品指南



旋转成型***

ExxonMobil™ 高密度聚乙烯树脂将出色的低温韧性、挺度和耐环境应力开裂能力平衡地融于一体。

ExxonMobil™ 高密度聚乙烯树脂牌号	熔融指数 (190°C, 2.16 千克), 克/10 分钟	密度, 克/立方厘米	滚塑厂商协会抗冲击强度, -40°F, 英尺·磅	耐环境应力开裂 ^{e,f} , 小时	典型应用**	特性
HD 8512.29	1.3	0.944	52 ^g , 175 ^h	45, 195	水和化学品储存罐、中型散货集装箱和工业零件	具备优异韧性与挺度的己烯共聚物。长效紫外稳定剂。颗粒形式。
HDP8512.29	1.3	0.944	52 ^g , 175 ^h	45, 195	水和化学品储存罐、中型散货集装箱和工业零件	具备优异韧性与挺度的己烯共聚物，长效紫外稳定剂。粉末形式
HD 8570.29	7.0	0.940	54 ^g , 175 ^h	6, 25	玩具、脊椎固定板、水上运动用品和消费品	具备优异韧性、挺度和延展性的己烯共聚物。长效紫外稳定剂。颗粒形式。
HDP8570.29	7.0	0.940	54 ^g , 175 ^h	6, 25	玩具、脊椎固定板、水上运动用品和消费品	具备优异韧性、挺度和延展性的己烯共聚物。长效紫外稳定剂。粉末形式。
HD 8660.29	2.0	0.941	68 ^g , 190 ^h	40, 560	水和化学品储存罐、中型散货集装箱和工业零件	具备优异韧性与挺度的己烯共聚物。长效紫外稳定剂。颗粒形式。
HDP8660.29	2.0	0.941	68 ^g , 190 ^h	40, 560	水和化学品储存罐、中型散货集装箱和工业零件	具备优异韧性与挺度的己烯共聚物，长效紫外稳定剂。粉末形式
HD 8760.29	5.0	0.948	55 ^g , 140 ^h	20, 20	玩具、脊椎固定板、水上运动用品和消费品	具备优异韧性与挺度的己烯共聚物，长效紫外稳定剂。颗粒形式
HDP8760.29	5.0	0.948	55 ^g , 140 ^h	20, 20	玩具、脊椎固定板、水上运动用品和消费品	具备优异韧性与挺度的己烯共聚物，长效紫外稳定剂。粉末形式

e 10% Igepal, 条件 A, F₅₀
f 100% Igepal, 条件 A, F₅₀
g 样品厚度 0.125 英寸

h 样品厚度 0.250 英寸
** 仅供参考
*** 有关更多滚塑解决方案，请参阅 ExxonMobil™ 线性低密度聚乙烯产品组合

可交联旋转成型

Paxon™ 交联茂金属高密度聚乙烯树脂具有卓越的耐环境应力开裂能力、韧性、耐热性、抗冲击性和抗缺口失效性。对于在加工过程中具有零组装填充率和卓越成品部件性能要求的用途，这些树脂是理想之选。

Paxon™ 高密度聚乙烯树脂牌号	交联可能性	滚塑厂商协会抗冲击强度, -40°F, 英尺·磅	耐环境应力开裂 ^{k,l} , 小时	应用*	特性
7003	2.5	64 ⁱ , 170 ^j	>1000	燃料和液压油罐	茂金属共聚物，加工窗口宽，优异的耐环境应力开裂能力和韧性，自然颗粒
7004	2.5	64 ⁱ , 170 ^j	>1000	燃料和液压油罐	茂金属共聚物，加工窗口宽，优异的耐环境应力开裂能力和韧性，自然 20 和 35 目粉末
7203	2.5	64 ⁱ , 170 ^j	>1000	燃料和液压油罐	茂金属共聚物，加工窗口宽，优异的耐环境应力开裂能力和韧性，黑色颗粒
7204	2.5	64 ⁱ , 170 ^j	>1000	燃料和液压油罐	茂金属共聚物，加工窗口宽，优异的耐环境应力开裂能力和韧性，黑色 20 和 35 目粉末
7003 XL	2.5	75 ⁱ , 190 ^j	>1000	燃料和液压油罐	茂金属共聚物，低异味，优异的耐环境应力开裂能力和韧性，自然颗粒
7004 XL	2.5	75 ⁱ , 190 ^j	>1000	燃料和液压油罐	茂金属共聚物，低异味，优异的耐环境应力开裂能力和韧性，自然 20 和 35 目粉末
7203 XL	2.5	75 ⁱ , 190 ^j	>1000	燃料和液压油罐	茂金属共聚物，低异味，优异的耐环境应力开裂能力和韧性，黑色颗粒
7204 XL	2.5	75 ⁱ , 190 ^j	>1000	燃料和液压油罐	茂金属共聚物，低异味，优异的耐环境应力开裂能力和韧性，黑色 20 和 35 目粉末

i 样品厚度 0.125 英寸
j 样品厚度 0.250 英寸

k 10% Igepal, 条件 F₀
l 100% Igepal, 条件 F₀

* 仅供参考

吹塑成型和型材挤出成型

Paxon™ 树脂和 ExxonMobil™ 高密度聚乙烯树脂将出色的加工性能、韧性、挺度和耐环境应力开裂能力平衡地融于一体。

高密度聚乙烯树脂牌号	熔融指数 (190°C, 2.16 千克), 克 /10 分钟	高负荷熔融指数 (190°C, 21.6 千克), 克 /10 分钟	密度, 克/立方厘米	维卡软化温度 (°C)	耐环境应力开裂 ^a , 小时
Paxon AA45-004	0.35	不适用	0.945	121	>1000
Paxon AA48-002	0.22	不适用	0.948	122	>200
Paxon AA60-003	0.25	不适用	0.963	127	20
Paxon AB50-003	0.30	不适用	0.950	124	70
Paxon AD60-005	0.47	不适用	0.963	127	10
Paxon AD60-007	0.73	不适用	0.963	127	10
Paxon AF50-003	0.33	不适用	0.950	124	70
Paxon AL55-003	0.30	不适用	0.954	127	30
Paxon AS55-003	0.30	不适用	0.954	127	30
Paxon BA46-055	<0.10	5.5	0.946	127	>1000
Paxon BA50-100	<0.10	10	0.949	120	>800
Paxon BA50-120	<0.10	11	0.951	126	>800
Paxon BA53-055	<0.10	5.5	0.954	126	>1000
Paxon BA54-030	<0.10	2.8	0.956	129	>600
Paxon BU46-060	<0.10	6.3	0.945	124	>1000
Paxon BZ45-060	<0.10	6.3	0.946	-	>1000
Paxon EA55-003	0.43	不适用	0.954	-	-
Paxon FD60-018	<0.10	1.7	0.954	131	-
Paxon HYA021L	<0.10	5.0	0.954	126	>1000
ExxonMobil HD 9830.02	0.30	不适用	0.956	127	370
ExxonMobil HD 9856B	0.46	不适用	0.957	126	>1000
ExxonMobil HD 7800P	0.25	30	0.953	-	-

^a 100% Igepal, 条件 B, F₅₀
^{**} 仅供参考



无毒性

有关详细信息和/或所需特定牌号的实际合规性文档，请与您的埃克森美孚化工代表联系。

法律声明

上文提到的 ExxonMobil 高密度聚乙烯树脂牌号不适用于医疗应用，不应在任何此类应用中使用。

高密度聚乙烯树脂牌号	典型应用**	特性
Paxon AA45-004	HIC – 家用日化产品	共聚物，优异的耐环境应力开裂能力和抗冲击性能
Paxon AA48-002	HIC – 家用日化产品	共聚物，良好的挺度、耐环境应力开裂能力和抗冲击性平衡，抗静电添加剂
Paxon AA60-003	LFP – 液体食品包装	均聚物，高挺度
Paxon AB50-003	HIC – 家用日化产品	共聚物，良好的挺度、耐环境应力开裂能力和抗冲击性平衡
Paxon AD60-005	LFP – 液体食品包装	均聚物，易于加工
Paxon AD60-007	LFP – 液体食品包装	均聚物，优异的加工性能
Paxon AF50-003	HIC – 家用日化产品	共聚物，良好的挺度、耐环境应力开裂能力和抗冲击性，抗静电添加剂
Paxon AL55-003	HIC – 家用日化产品	共聚物，良好的挺度和耐环境应力开裂能力平衡
Paxon AS55-003	HIC – 家用日化产品	共聚物，良好的挺度和耐环境应力开裂能力平衡，抗静电添加剂
Paxon BA46-055	PFT – 汽油油箱，IBC – 中型散货集装箱	高分子量共聚物，优异的加工性能和耐环境应力开裂能力
Paxon BA50-100	LPBM – 大型零件吹塑成型，片材，TF – 热成型	高分子量共聚物，良好的硬度、耐环境应力开裂能力，高抗冲击强度
Paxon BA50-120	LPBM – 大型零件吹塑成型，片材，TF – 热成型	高分子量共聚物，良好的硬度、耐环境应力开裂能力，高抗冲击强度
Paxon BA53-055	桶，排水管道	高分子量共聚物，优异的耐环境应力开裂能力，高抗冲击强度和良好的硬度
Paxon BA54-030	桶，排水管道	高分子量共聚物，优异的耐环境应力开裂能力，高抗冲击强度和良好的硬度
Paxon BU46-060	IBC – 中型散货集装箱，PFT – 汽油油箱	高分子量共聚物，优异的耐环境应力开裂能力，高抗冲击强度，紫外稳定剂
Paxon BZ45-060	IBC – 中型散货集装箱，PFT – 汽油油箱	高分子量共聚物，优异的耐环境应力开裂能力，高抗冲击强度，优异的加工性能，紫外稳定剂
Paxon EA55-003	复合改性	共聚物，未添加稳定剂
Paxon FD60-018	模压成型	高分子量均聚物，粉末
Paxon HYA021L	桶	优异的耐环境应力开裂能力，高抗冲击强度和硬度
ExxonMobil HD 9830.02	HIC – 家用日化产品，C&C – 盖帽和闭合件	双峰，平衡的耐环境应力开裂能力和挺度，兼具出色的加工性能
ExxonMobil HD 9856B	HIC – 家用日化产品，C&C – 盖帽和闭合件	双峰，挺度与耐环境应力开裂能力的独特平衡
ExxonMobil HD 7800P	排水管道	双峰，共聚物，优异的挺度与耐环境应力开裂能力组合



注塑成型**

ExxonMobil™ 高密度聚乙烯树脂将出色的加工性能、韧性、挺度和耐环境应力开裂能力平衡地融于一体。

ExxonMobil™ 高密度聚乙烯树脂牌号	熔融指数 (190°C, 2.16 千克), 克/10 分钟	密度, 克/立方厘米	悬臂梁缺口冲击强度, -40°F, 英尺·磅/英寸	弯曲模量, 1% 正割模量, 磅/平方英寸	典型应用*	特性
HD 6601.29	5.0	0.948	1.0	160000	推出废料和可回收物推车	优异的耐环境应力开裂能力和韧性, 己烯共聚物, 紫外稳定剂
HD 6605.70	5.0	0.948	1.0	160000	推出废料和可回收物推车	优异的耐环境应力开裂能力和韧性, 己烯共聚物, 耐气体引起的变色
HD 6704.18	4.5	0.952	1.1	190000	具备 UN 性能的桶和桶盖	己烯共聚物, 经过优化的耐环境应力开裂能力、抗冲击强度和挺度
HD 6706.17	6.7	0.952	0.92	190000	桶、桶盖和汽车零件	己烯共聚物, 经过优化的耐环境应力开裂能力、抗冲击强度和挺度
HD 6706.62	6.7	0.952	0.92	190000	桶、桶盖和汽车零件	己烯共聚物, 经过优化的耐环境应力开裂能力、抗冲击强度和挺度, 抗静电
HD 6714.17	14	0.952	0.77	180000	盖帽、闭合件和通用桶	乙炔共聚物, 易于加工, 有良好的抗冲击性
HD 6719.17	19	0.952	0.61	180000	通用桶	乙炔共聚物, 易于加工, 有良好的抗冲击性
HD 6719.62	19	0.952	0.61	180000	通用桶	乙炔共聚物, 易于加工, 有良好的抗冲击性, 抗静电
HD 6733.17	33	0.950	0.42	170000	薄壁	己烯共聚物, 优异的加工性能
HD 6908.19	8.2	0.965	0.89	270000	板条箱、箱子和托盘	均聚物, 出色的挺度, 平衡的抗冲击性和加工性能
HD 6908.65	8.2	0.965	0.89	270000	板条箱、箱子和托盘	均聚物, 出色的挺度, 平衡的抗冲击性和加工性能, 紫外稳定剂

* 仅供参考 ** 有关更多注塑成型解决方案, 请参阅 ExxonMobil™ 线性低密度聚乙烯产品组合

薄膜挤出

ExxonMobil™ 高密度聚乙烯将挺度与抗撕裂强度平衡地融于一体。

ExxonMobil™ 高密度聚乙烯树脂牌号	熔融指数 (190°C, 2.16 千克), 克/10 分钟	高负荷熔融指数 (190°C, 21.6 千克), 克 /10 分钟	密度, 克/立方厘米	纵向 1% 正割模量, 磅/平方英寸	落镖冲击强度, 克	典型应用**	特性
HD 7845.30	0.45	28	0.958	150000 ^b	<60 ^b	吹膜	双峰, 高热稳定性和挺度
HD 7957.04	0.060	10	0.959	180000 ^c	280 ^c	穿绳	双峰, 高分子量, 出色的拉伸性能, 高挺度
HD 7960.13	0.060	9.3	0.952	150000 ^d	320 ^d	薄膜	双峰, 高分子量, 出色的抗冲击强度和韧性, 高挺度

b 薄膜 (1.0 密耳/25.4 微米), 采用 HD 7845.30 树脂在 2.5 英寸 (63.5 毫米) 吹塑薄膜生产线上生产, 吹胀比 2.5:1, 熔体温度 405-425°F (207-218°C), 模口间隙 60 密耳 (1.5 毫米), 速率 10 磅/小时/英寸模具周长 (1.79 千克/小时/厘米)。

c 薄膜 (0.5 密耳/12.7 微米), 采用 HD 7957.04 在 1.97 英寸 (50 毫米) 吹塑薄膜生产线上生产, 吹胀比 4:1, 颈高与模具直径比 7.5:1, 熔体温度 370°F (188°C), 模口间隙 59 密耳 (1.5 毫米), 速率 10.75 磅/小时/英寸模具周长 (1.92 千克/小时/厘米)。

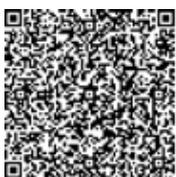
d 薄膜 (0.5 密耳/12.7 微米), 采用 HD 7960.13 树脂在 1.97 英寸 (50 毫米) 吹塑薄膜生产线上生产, 吹胀比 4:1, 颈高与模具直径比 7.5:1, 熔体温度 370°F (188°C), 模口间隙 59 密耳 (1.5 毫米), 速率 10.75 磅/小时/英寸模具周长 (1.92 千克/小时/厘米)。

** 仅供参考

2020年3月。美洲

有关这些在北美生产的树脂牌号在具体国家/地区的供应情况，请联系您的埃克森美孚代表。

测试方法	测试方法基于
熔融指数 (190°C, 2.16 千克)	ASTM D1238
高负荷熔融指数, (190°C, 21.6 千克)	ASTM D1238
密度	ASTM D4883, ASTM D1505
维卡软化温度	ASTM D1525
纵向正割模量, 1% 正割	ASTM D882
弯曲模量, 1% 正割	ASTM D790B
落镖冲击强度	ASTM D1709A
悬臂梁缺口冲击强度, -40°F	ASTM D256A
耐环境应力开裂能力	ASTM D1693A, ASTM D1693B
交联可能性	埃克森美孚方法
抗冲击强度, -40°F	滚塑厂商协会



©2020 埃克森美孚。埃克森美孚 (ExxonMobil), 埃克森美孚的徽标 (ExxonMobil logo) 及连接的“X”设计在本文件中使用的其他产品或服务名称, 除非另有标明, 否则均为埃克森美孚的商标。未经埃克森美孚的事先书面授权, 不得分发、展示、复印或改变本文件。使用者可在埃克森美孚授权的范围内, 分发、展示和/或复印本文件, 但必须毫无改动并保持其完整性, 包括所有的页眉、脚注、免责声明及其它信息。使用者不可将本文件全文或部份复制到任何网站。埃克森美孚不保证典型 (或其它) 数值。本文件包含的所有数据是基于代表性样品的分析, 而不是实际运送的产品。本文件所含信息仅是所指明的产品或材料未与任何其它产品或材料结合使用时的相关信息。我们的信息基于收集之日被认为可靠的数据, 但是, 我们并不明示或暗示地陈述、担保或以其它方式保证此信息或所描述产品、材料或工艺的适销性、适宜于某一特定用途、不侵犯专利权、适用性、准确性、可靠性或完整性。使用者对其感兴趣的领域使用该材料、产品或工艺所做的一切决定负全部责任。我们明确声明将不对由于任何人使用或依赖本文件所含任何信息而导致的或与此相关的直接或间接遭受或者产生的任何损失、损害或伤害承担责任。本文件不应视作我们对任何非埃克森美孚产品或工艺的认可, 并且我们明确否认任何相反的含意。“我们”、“我们的”、“埃克森美孚化工”或“埃克森美孚”等词语均为方便而使用, 可包括埃克森美孚化工公司、埃克森美孚公司, 或由它们直接或间接控制的任何关联公司中的一家或者多家。

有关 ExxonMobil™ 高密度聚乙烯和 Paxon™ 高密度聚乙烯树脂的更多信息, 请访问:
exxonmobilchemical.com.cn/zh-CN/products/polyethylene/hdpe

E0320-381C50

ExxonMobil

动力, 与你我同在™