

常见问题

Energy lives here®

我们的技术专家团队为各种专业技术咨询提供快速、准确解答的服务，技术咨询包括零部件设计及山都平™热塑性硫化弹性体(TPV)牌号推荐。凭借强大的知识库，我们的AnswerPerson支持服务是连接您和山都平TPV四十多年生产、设计和技术知识的桥梁。我们的AnswerPerson支持专家遍及世界各地，无论您身处何地，都能够快速解答您的问题。

如果您有任何问题，请联系elastomers.answerperson@exxonmobil.com

Q: 山都平 TPV 的回收代码是什么？

A: 根据 ISO18064 的规定，山都平 TPV 的回收代码是：TPV-(EPMD+PP)

Q: 山都平 TPV 的 IMDS 编号是什么？

A: 山都平 TPV 牌号通过以下方式纳入 IMDS：

- 作为“材料”加入到 IMDS 中
- 可以使用一个“商业名称”以及一个“ID”加以标识
- 数据无访问限制这表示数据可由有权访问 IMDS 的任何公司获取

请看我们的 IMDS 交叉参考指南

Q: 山都平 TPV 的 CAS 编号是什么？

A: CAS 编号通常只授予单组分产品。这意味着产品只能由一种类型的分子构成。CAS 编号可用来从大致上确定这些材料，并且可使用独立于命名系统的鉴定方法来为一种分子指定一个名称。

由于山都平 TPV 是不同产品（PP、EPDM 橡胶和其它组分）的混合物，因此它不会有 CAS 编号。山都平 TPV 的各个组分都有一个 CAS 编号，但这些是埃克森美孚化工的专有信息。

Q: 山都平 TPV 的收缩率是多少？

A: 原型设计是可用来确定山都平 TPV 的准确收缩率数据的唯一方式（假定可获得所需的部件尺寸）。针对单型腔模具使用此方法时，模具制作应该留有调整余量，允许进行少量修正，并在与生产模具同样的位置建立浇口。

原型样品应该在正常生产所用条件下至少加工 30 分钟。最好在室温放置 48 小时后进行尺寸测量，因为 85% 的收缩是在这段时间发生的。请务必注意，对于结晶或部分结晶材料（如聚乙烯或聚丙烯），最终的收缩可能需要数天、数周甚至数月来完成。

影响收缩的因素有很多，包括：

- **材料：**硬度、粘度和类型（通用、成型、高流动性等）
- **部件及模具设计：**部件的几何形状；部件的长度和壁厚；流道浇口样式和尺寸；浇口类型、尺寸和位置；排气孔位置和大小
- **加工条件：**熔化温度、螺杆注射速度、模具温度、冷却时间、注塑填充压力、填充压力、保压压力
请参阅有关山都平 TPV 注射成型的收缩率的技术文献。

Q: 山都平 TPV 的耐溶剂性能如何？

A: 我们提供了 40 个牌号的山都平 TPV 在 39 种不同的流质（从 1-丙醇到 10% 氯化锌）中的耐溶剂性能数据。

请参阅完整的山都平 TPV 耐溶剂性能指南。

Q: 山都平 TPV 是否有助于推动可持续发展？

A: 回收和再利用

山都平 TPV 加工过程中产生的所有废料均可回收利用，因此有助于减少制造工艺的整体浪费。山都平 TPV 的回收代码是 TPV-(EPDM+PP)。

最高可使用 20% 回收料，而不会影响成品零件的物理性能。建议回收料颗粒的形状与山都平 TPV 原料颗粒的形状尽可能保持一致，这样可实现均匀地混合。

请参阅有关吹塑成型工艺中山都平 TPV 回收料稳定性的技术文献。

Q: 有哪些方法可以将山都平 TPV 与其它材料粘接？

A: 将山都平 TPV 粘接到金属

在嵌件成型中，如果嵌件材料与 TPV 相容，则会在这两种材料的分界面形成熔融粘结。也可以使用不相容的嵌件材料（如金属），但必须对嵌件使用粘合剂，这样才能与热塑性硫化弹性体粘接在一起。不过，埃克森美孚化工还提供能够与金属粘接的特种山都平 TL 牌号。

将不相容材料结合到一起的另一种方式是在设计零件时使用机械自锁，使熔融热塑性硫化弹性体材料流入机械自锁区域，从而产生粘结。

对于需要嵌件成型的小体积产品，可以手动装入嵌件。对于较大体积的产品，自动取放设备可能会是节省成本的明智选择。需要逐个案例地评估实际应用，了解哪种方法最节省成本。

了解有关山都平 TPV 的加工和嵌件成型的详细信息。

将山都平 TPV 粘接到其它塑料

许多山都平 TPV 牌号都可以粘接到多种其它聚合物，例如 PC、ABS、PS、PET 及共混物、PA 和 ExxonMobil™ PP。

嵌件成型（有时称为二次成型）

山都平 TPV 粘接牌号 B100 和 B150 非常适合在工程热塑性塑料上进行二次成型，例如 PC、ABS、PS、PET 及共混物、PA、ExxonMobil PP 和各种其它材料。这些牌号也可以粘接到 PMMA、ASA 和 PPO/PS 共混物。

要查找有关山都平 TPV 粘接牌号 B100 和 B150 的详细信息，请参阅针对工程塑料的粘接产品牌号。

双色注塑成型

山都平 TPV B500 粘接牌号可在注塑成型中使用，具备卓越的隔音、降噪和耐热性能，并且与 PA 零件具有优异的粘接性。

埃克森美孚化工已向 RTP 公司授予山都平™ 热塑性硫化弹性体 (TPV) 尼龙可粘接热塑性弹性体 (TPE) 产品生产线的生产许可。现在，RTP 公司在全球生产和销售 RTP 6091 系列可粘接热塑性弹性体混料产品。

我们还提供了特种山都平 TPV 牌号，这些牌号可以粘接到 ABS、PC、PS、EPDM 橡胶和金属。

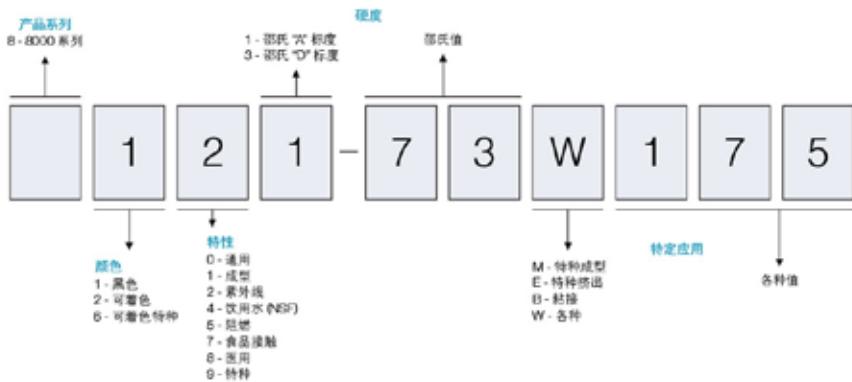
Q: 山都平 TPV 是否符合 REACH 法规？

A: 了解有关山都平 TPV 和 REACH 的详细信息。REACH 是有关化学品及其安全使用的欧盟法规 (EC 1907/2006)，其中规定了化学品的登记、评估、许可和限制。

Q: 山都平 TPV 有哪些牌号？

A: 命名

埃克森美孚化工使用命名体系来识别和描述我们的产品。



牌号表

请参阅

- 三都平™ 热塑性硫化弹性体(TPV)牌号表 - 适用于汽车应用
- 三都平™ 热塑性硫化弹性体(TPV)牌号表 - 适用于工业和消费品应用

山都平 TPV 牌号废止

为了使我们的产品系列保持竞争力和可持续发展，埃克森美孚化工会定期审核山都平 TPV 产品系列，精简其产品范围。

客户正在使用的某个牌号可能不再列出，或者不再提供。如果遇到这种情况，请联系我们的技术支持团队，确认该牌号已不再提供，并确定建议的替代牌号。

Q: 山都平 TPV 是否符合整车厂的规范？

A: 山都平 TPV 针对整车厂规范的评级随产品以及该产品用于的零件而有所不同。

有关哪些山都平 TPV 牌号可以满足美国国内的各种不同整车厂规范的详细信息，请参阅我们的合规性文档。在欧洲和亚洲地区，

请发送邮件至 elastomers.answerperson@exxonmobil.com 以了解详细信息。

根据 PSA B620300，山都平 TPV 属于哪个分类？

根据 PSA B620300，山都平 TPV 所属的分类随产品而有所不同。这一信息会定期进行审核，具体涉及到埃克森美孚化工的所有汽车分类（美国、欧洲和亚洲整车厂）、将会发布哪些信息、以及采用何种方式。每个牌号都有不同的分类，具体取决于整车厂。

要了解更多信息，美国整车厂可以查阅我们的认证文档列表；欧洲和亚洲的整车厂可以联系我们 的AnswerPersonSM。

请参阅有关山都平 TPV 汽车应用规格的技术文献。

©2017 ExxonMobil. ExxonMobil, the ExxonMobil logo, the interlocking "X" device and other product or service names used herein are trademarks of ExxonMobil, unless indicated otherwise. This document may not be distributed, displayed, copied or altered without ExxonMobil's prior written authorization. To the extent ExxonMobil authorizes distributing, displaying and/or copying of this document, the user may do so only if the document is unaltered and complete, including all of its headers, footers, disclaimers and other information. You may not copy this document to or reproduce it in whole or in part on a website. ExxonMobil does not guarantee the typical (or other) values. Any data included herein is based upon analysis of representative samples and not the actual product shipped. The information in this document relates only to the named product or materials when not in combination with any other product or materials. We based the information on data believed to be reliable on the date compiled, but we do not represent, warrant, or otherwise guarantee, expressly or impliedly, the merchantability, fitness for a particular purpose, freedom from patent infringement, suitability, accuracy, reliability, or completeness of this information or the products, materials or processes described. The user is solely responsible for all determinations regarding any use of material or product and any process in its territories of interest. We expressly disclaim liability for any loss, damage or injury directly or indirectly suffered or incurred as a result of or related to anyone using or relying on any of the information in this document. This document is not an endorsement of any non-ExxonMobil product or process, and we expressly disclaim any contrary implication. The terms "we," "our," "ExxonMobil Chemical" and "ExxonMobil" are each used for convenience, and may include any one or more of ExxonMobil Chemical Company, ExxonMobil Corporation, or any affiliate either directly or indirectly stewardied.

Contact us for more information:
exxonmobilchemical.com

©2017 ExxonMobil. ExxonMobil, the ExxonMobil logo, the interlocking "X" device and other product or service names used herein are trademarks of ExxonMobil, unless indicated otherwise. This document may not be distributed, displayed, copied or altered without ExxonMobil's prior written authorization. To the extent ExxonMobil authorizes distributing, displaying and/or copying of this document, the user may do so only if the document is unaltered and complete, including all of its headers, footers, disclaimers and other information. You may not copy this document to or reproduce it in whole or in part on a website. ExxonMobil does not guarantee the typical (or other) values. Any data included herein is based upon analysis of representative samples and not the actual product shipped. The information in this document relates only to the named product or materials when not in combination with any other product or materials. We based the information on data believed to be reliable on the date compiled, but we do not represent, warrant, or otherwise guarantee, expressly or impliedly, the merchantability, fitness for a particular purpose, freedom from patent infringement, suitability, accuracy, reliability, or completeness of this information or the products, materials or processes described. The user is solely responsible for all determinations regarding any use of material or product and any process in its territories of interest. We expressly disclaim liability for any loss, damage or injury directly or indirectly suffered or incurred as a result of or related to anyone using or relying on any of the information in this document. This document is not an endorsement of any non-ExxonMobil product or process, and we expressly disclaim any contrary implication. The terms "we," "our," "ExxonMobil Chemical" and "ExxonMobil" are each used for convenience, and may include any one or more of ExxonMobil Chemical Company, Exxon Mobil Corporation, or any affiliate either directly or indirectly stewarded.

Contact us for more information:
exxonmobilchemical.com