

## Santoprene™ 9101-80E

## 热塑性硫化弹性体

## 产品说明

在热塑性弹性体分类体系中,属于一种黑色的热塑性硫化弹性体。这种材料适合于共挤出,特别是适用于制成像玻璃导槽一样的汽车密封体系的静态根部部位。这个牌号的山都平 TPV 对剪切力较为敏感,可以在传统的热塑性体挤出或者热压成型的设备上加工。这是一种聚烯烃基材料,可在生产过程中进行回收利用。

## 关键特性

- 推荐用于要求优异耐挠曲疲劳性能的应用中。
- 推荐用于要求优异耐臭氧性能的应用中。
- 设计用于非常耐紫外线的应用中。
- 设计用于高精度薄壁面的挤出(弧度低至 0.33 毫米 [0.013 英寸]);尽量减少过滤网或模头狭窄部分的积聚材料,最大程度地延长运转周期。
- 符合 RoHS 规范。

## 总览

供货地区 <sup>1</sup>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 北美洲</li> <li>• 非洲和中东</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 拉丁美洲</li> <li>• 欧洲</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 亚太地区</li> </ul>
应用	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 汽车 - 密封件和垫片</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 汽车 - 密封条</li> </ul>	
RoHS 合规性	<ul style="list-style-type: none"> <li>• RoHS 合规</li> </ul>		
外观	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 黑色</li> </ul>		
形式	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 粒子</li> </ul>		
加工方法	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 共挤出成型</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 热成型</li> </ul>	
修订日期	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 06/20/2014</li> </ul>		

## 物理性能

	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
密度 / 比重	0.970	0.970	ASTM D792
密度	0.970 g/cm <sup>3</sup>	0.970 g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183

## 硬度

	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A, 15 秒, 73° F (23° C))	80	80	ISO 868

## 弹性体

	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
拉伸应力 (在 100% 时) - 横向流量 (73° F (23° C))	493 psi	3.40 MPa	ASTM D412
拉伸应力 (在 100% 时) - 纵向流量 (73° F (23° C))	493 psi	3.40 MPa	ISO 37
拉伸断裂强度 - 横向流量 (73° F (23° C))	1020 psi	7.00 MPa	ASTM D412
拉伸断裂应力 - 纵向流量 (73° F (23° C))	1020 psi	7.00 MPa	ISO 37
断裂伸长率 - 横向流量 (73° F (23° C))	670 %	670 %	ASTM D412
拉伸断裂应变 - 纵向流量 (73° F (23° C))	670 %	670 %	ISO 37
压缩永久变形 (158° F (70° C), 22 hr, 类型 1)	48 %	48 %	ASTM D395B
压缩永久变形 (158° F (70° C), 22 hr, 类型 A)	48 %	48 %	ISO 815

## 挤出

	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)
干燥温度	180 ° F	82 ° C
干燥时间	3.0 hr	3.0 hr
熔体温度	350 到 400 ° F	177 到 204 ° C
口模温度	400 ° F	204 ° C
背压	725 到 2900 psi	5.00 到 20.0 MPa

## 挤压说明

Santoprene™ TPV is incompatible with acetal and PVC. For more information regarding processing and die design, please consult our Extrusion Molding Guide.

## 补充信息

若无特殊说明,测试基于扇形浇口 2.0mm 厚注塑样片。拉伸强度、伸长率和拉伸应力测试为垂直流动方向。测试数据基于埃克森美孚测试方法,可能与标准 ASTM 及/或 ISO 方法存在差异。若需了解具体测试方法,请与我司联系。2.5% 压缩永久形变。所有直接从埃克森美孚欧洲分公司购买的产品都符合 REACH 标准。对于非埃克森美孚进口到欧洲的产品,客户应根据 REACH 规定评估其法律责任。

## Santoprene™ 9101-80E

热塑性硫化弹性体

### 法律声明

未经埃克森美孚化工书面允许，本产品，包括其产品名称，不得在任何医疗应用领域予以使用或进行测试。更多详情，请咨询您当地的客服代表。

有关详细的产品监管信息，请联系客户服务。

### 加工说明

Desiccant drying for 3 hours at 80° C (180° F) is recommended. Santoprene™ TPV has a wide temperature processing window from 175 to 230° C (350 to 450° F) and is incompatible with acetal and PVC. Do not exceed 15% drawdown. For more information, please consult our Safety Data Sheet and Extrusion Guide.

### 备注

典型数值：此等典型数值不应被解释为规格。

<sup>1</sup> 在所标识的可供应区域的一个或多个国家/地区中可能无法供应此产品。请联系您的销售代表以获取完整的可供应国家/地区列表

标准免责声明中文译文 [www.exxonmobilchemical.com/ContactUs](http://www.exxonmobilchemical.com/ContactUs)

©2020 埃克森美孚。埃克森美孚 (ExxonMobil)，埃克森美孚的徽标 (ExxonMobil logo) 及连接的“X”设计和在本文件中使用的的所有其他产品或服务名称，除非另有标明，否则均为埃克森美孚的商标。未经埃克森美孚的事先书面授权，不得分发、展示、复印或改变本文件。使用者可在埃克森美孚授权的范围内，分发、展示和/或复印本文件，但必须毫无改动并保持其完整性，包括所有的页眉、脚注、免责声明及其它信息。使用者不可将本文件全文或部份复制到任何网站。埃克森美孚不保证典型（或其它）数值。本文件包含的所有数据是基于代表性样品的分析，而不是实际运送的产品。本文件所含信息仅是所指明的产品或材料未与任何其它产品或材料结合使用时的相关信息。我们的信息基于收集之日被认为可靠的数据，但是，我们并不明示或暗示地陈述、担保或以其它方式保证此信息或所描述产品、材料或工艺的适销性、适宜于某一特定用途、不侵犯专利权、适用性、准确性、可靠性或完整性。使用者对在其感兴趣的领域使用该材料、产品或工艺所做的一切决定负全部责任。我们明确声明将不对由于任何人使用或依赖本文件所含任何信息而导致的或与此相关的直接或间接遭受或者产生的任何损失、损害或伤害承担责任。本文件不应视作我们对任何非埃克森美孚产品或工艺的认可，并且我们明确否认任何相反的含意。“我们”、“我们的”、“埃克森美孚化工”或“埃克森美孚”等词语均为方便而使用，可包括埃克森美孚化工公司、埃克森美孚公司，或由它们直接或间接控制的任何关联公司中的一家或者多家。

[exxonmobilchemical.com](http://exxonmobilchemical.com)