ExxonMobil Signature Polymers

Exact™ 9061
乙烯基弹性体

产品说明

埃佳特 9061 是埃克森美孚采用专有的茂金属催化技术生产的一种乙烯-丁烯共聚 物。这种树脂与各种聚烯烃, 如聚丙烯(PP), 聚乙烯(PE)和乙烯-醋酸乙烯共聚物 (EVA) 相容。

关键特性

- EVA 发泡改性.
- PP/TPO 改性.
- 低密度.
- 低结晶度.
- 散粒形式.

总览

供货地区 [1]	▪ 亚太地区
应用	▪ Compounding and TPO ▪ General purpose elastomer ▪ 聚合物改性 ▪ 注塑成型
形式	▪ 粒子
修订日期	▪ 04/26/2024

物理性能	典型数值 (英制)		典型数值 (公制)		测试方法
密度	0.863	g/cm³	0.863	g/cm³	ExxonMobil Method
熔融指数 (190°C/2.16 kg)	0.50	g/10 min	0.50	g/10 min	ExxonMobil Method

硬度	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A)	60	60	ASTM D2240

机械性能	典型数值 (英制)		典型数值 (公制)		测试方法
弯曲模量 - 1% 正割	1200	psi	8.0	MPa	ASTM D790

弹性体	典型数值 (英制)		典型数值 (公制)		测试方法
拉伸应力（在 100%时）	300	psi	2.1	MPa	ASTM D412
拉伸断裂强度	416	psi	2.87	MPa	ASTM D412
断裂伸长率	510	%	510	%	ASTM D412

热性能	典型数值 (英制)		典型数值 (公制)		测试方法
维卡软化温度	111	°F	43.8	°C	ExxonMobil Method
熔融峰值温度	99	°F	37	°C	ExxonMobil Method
晶化峰值，Tc	64	°F	18	°C	ExxonMobil Method
玻璃化，Tg	-72	°F	-58	°C	ExxonMobil Method

补充信息

所有物理性质均在压塑样品上测量

法律声明

未经埃克森美孚化工书面允许，本产品，包括其产品名称，不得在任何医疗应用领域予以使用或进行测试。更多详情，请咨询您当地的客服代表。

有关详细的产品监管信息，请联系客户服务。

备注

典型数值：此等典型数值不应被解释为规格。

[1] 在所标识的可供应区域的一个或多个国家/地区中可能无法供应此产品。请联系您的销售代表以获取完整的可供应国家/地区列表

ExxonMobil

Exact™ 9061
乙烯基弹性体

标准免责声明中文译文 联系我们

©2025 埃克森美孚。埃克森美孚（ExxonMobil），埃克森美孚的徽标（ExxonMobil logo）及连接的“X”设计和在本文件中使用的所有其他产品或服务名称，除非另有标明，否则均为埃克森美孚的商标。未经埃克森美孚的事先书面授权，不得分发、展示、复印或改变本文件。使用者可在埃克森美孚授权的范围内，分发、展示和/或复印本文件，但必须毫无改动并保持其完整性，包括所有的页眉、脚注、免责声明及其它信息。使用者不可将本文件全文或部份复制到任何网站。埃克森美孚不保证典型（或其它）数值。本文件包含的所有数据是基于代表性样品的分析，而不是实际运送的产品。本文件所含信息仅是所指明的产品或材料未与任何其它产品或材料结合使用时的相关信息。我们的信息基于收集之日被认为可靠的数据，但是，我们并不明示或暗示地陈述、担保或以其它方式保证此信息或所描述产品、材料或工艺的适销性、适宜于某一特定用途、不侵犯专利权、适用性、准确性、可靠性或完整性。使用者对在其感兴趣的领域使用该材料、产品或工艺所做的一切决定负全部责任。我们明确声明将不对由于任何人使用或依赖本文件所含任何信息而导致的或与此相关的直接或间接遭受或者产生的任何损失、损害或伤害承担责任。本文件不应视作我们对任何非埃克森美孚产品或工艺的认可，并且我们明确否认任何相反的含意。“我们”、“我们的”、“埃克森美孚化工”埃克森美孚产品方案业务”等词语均为方便而使用，埃克森美孚产品方案业务公司、埃克森美孚公司，或由它们直接或间接
控制的任何关联公司中的一家或者多家。

exxonmobilchemical.com