

ExxonMobil™ LD 07526 Series

低密度聚乙烯

产品说明

ExxonMobil™ LD 07526 系列为低密度聚乙烯牌号,特别适用于复合膜和共挤膜。它 们具有良好的机械性能、硬度和光学性能,并结合了极低的晶点形成度。 这些牌 号符合薄膜外观规范。 可根据复合机需要特制两种添加剂包。ExxonMobil™ LD 0 7526 采用窄规范制造以适合复合膜对高一致性的要求。

总览		
供货地区1	• 非洲和中东 • 欧洲	
添加剂	• ExxonMobil™ LD 07526.BW: 开口: 否; 爽洌 • ExxonMobil™ LD 07526.HE: 开口: 1500 p	
应用	成形、填充和封口包装复合膜其挤膜高品质层压购物袋	集束包装收缩膜冷冻膜中型收缩膜
修订日期	- 01/01/2017	
勿理性能	典型数值(英制)	典型数值 (公制) 测试方法
密度	0.926 g/cm ³	0.926 g/cm ³ ASTM D1505
熔融指数 (190° C/2.16 kg)	0.75 g/10 min	0.75 g/10 min ASTM D1238
熔融峰值温度	234 ° F	112 ° C ExxonMobil Method
薄膜	典型数值 (英制)	典型数值 (公制) 测试方法
MD 断裂拉伸强度	3900 psi	27 MPa ASTM D882
TD 断裂拉伸强度	3200 psi	22 MPa ASTM D882
MD 断裂伸长率	290 %	290 % ASTM D882
TD 断裂伸长率	520 %	520 % ASTM D882
割线模量 MD - 1% 正割	37000 psi	260 MPa ASTM D882
割线模量 TD - 1% 正割	43000 psi	290 MPa ASTM D882
落锤冲击	140 g	140 g ASTM D1709
埃尔曼多夫抗撕强度 MD	380 g	380 g ASTM D1922
埃尔曼多夫抗撕强度 TD	190 g	190 g ASTM D1922
光学性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制) 测试方法
光泽度 (45°)	64	64 ASTM D2457
雾度	6.9 %	6.9 % ASTM D1003

法律声明

本产品不宜在医疗应用中使用,亦不应在任何此类应用中使用

有关潜在食品接触应用合规信息(例如: FDA、EU、HPFB),请与埃克森美孚化工客户服务代表联系。

加工说明

测试试样是使用 50μm(1.97mil)厚的 ExxonMobil™ LD 07526.BW 薄膜制备的,其 生产线具有 200 mm(7.9 in)的模头,1.0 mm(39.4 mil)的模口间隙,2.5 的 吹胀比,温度介于 180 - 190° C(3563 - 374° F)之间。

备注

典型数值: 此等典型数值不应被解释为规格。

1在所标识的可供应区域的一个或多个国家/地区中可能无法供应此产品。请联系您的销售代表以获取完整的可供应国家/地区列表



ExxonMobil™ LD 07526 Series 低密度聚乙烯

标准免责声明中文译文 联系我们

©2025 埃克森美孚。埃克森美孚(ExxonMobil),埃克森美孚的徽标(ExxonMobil logo)及连接的"X"设计和在本文件中使用的所有其他产品或服务名称,除非另有标明,否则均为埃克森美孚的商标。未经埃克森美孚的事先书面授权,不得分发、展示、复印或改变本文件。使用者可在埃克森美孚授权的范围内,分发、展示和/或复印本文件,但必须毫无改动并保持其完整性,包括所有的页眉、脚注、免责声明及其它信息。使用者不可将本文件全文或部份复制到任何网站。埃克森美孚不保证典型(或其它)数值。本文件包含的所有数据是基于代表性样品的分析,而不是实际运送的产品。本文件所含信息仅是所指明的产品或材料未与任何其它产品或材料结合使用时的相关信息。我们的信息基于收集之日被认为可靠的数据,但是,我们并不明示或暗示地陈述、担保或以其它方式保证此信息或所描述产品、材料或工艺的适销性、适宜于某一特定用途、不侵犯专利权、适用性、准确性、可靠性或完整性。使用者对在其感兴趣的领域使用该材料、产品或工艺所做的一切决定负全部责任。我们明确声明将不对由于任何人使用或依赖本文件所含任何信息而导致的或与此相关的直接或间接遭受或者产生的任何损失、损害或伤害承担责任。本文件不应视作我们对任何非埃克森美孚产品或工艺的认可,并且我们明确否认任何相反的含意。"我们"、"我克森美孚化工"埃克森美孚产品方案业务"等词语均为方便而使用,埃克森美孚产品方案业务公司、埃克森美孚公司,或由它们直接或间接

控制的任何关联公司中的一家或者多家。

exxonmobilchemical.com